



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА**

**Экспертная организация по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(АО «ВНИИВ»)**

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ

№ ЖТ.НК. 98/26

Настоящее свидетельство подтверждает, что

**лаборатория неразрушающего контроля
ООО «ЖД Ретро-Сервис» с рабочими местами:
№ 1 - 352120, Россия, Краснодарский край, г. Тихорецк, ул.
Путевая, 214; № 2 - 125315, Россия, г. Москва,
Амбулаторный проезд, д.21А; № 3 - 192174, Россия, г. Санкт-
Петербург, ул. Сортировочная Московская, д.2**

**имеет необходимые средства и условия для проведения
неразрушающего контроля в соответствии с «Положением об
аттестации лабораторий неразрушающего контроля
предприятий, осуществляющих ремонт локомотивов
и моторвагонного подвижного состава» и прилагаемой
областью аттестации**

Срок действия свидетельства до 17 ноября 2029 г.

Заместитель руководителя

Иванов А.О.



Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

№ ЖТ.НК. 98/26
от «13» февраля 2026 г.

«06» февраля

Страница 1 из 31

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего
контроля АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
3.	Бандаж колесной пары ПЗ6-630.04, ПЗ6-681.03, ПЗ2- 630.03А, ПЗ2-631.03А, ПЗ2- 350.03, ПЗ2.66.03.06, 49-630.03А, 49-631.03А, 3090А, 3728-48, 3086, 3088, 3095-46, 3208-48, ПЗ2.66.02.03, 30-631/1, 30-631/2, 30-631, 30-632, 30-632А, 64-630, 66-630, 62-631, 62-631А, ПЗ7- 840/2, ПЗ2.66.01.05, ПЗ0-16/10-1, ПЗ0-16/4-3, ПЗ0-16/3, ПЗ0-16/5, ПЗ0-16/2-2, 1П/1-681, 1П/1-682, 6П/1-840, 1П/1-630, 1П/1-631, 17- 781, 17-781А, 153632В, 153630А, 153631А, 153632А, 153840А, 9П- 633, 4124-49, Т1-02.03, 4125-49, 4126-49, 825А, У4-7, У4-8, 88В, 89В, 16	Магнитопорошко- вый Ультразвуковой Визуально- оптический	ЖД.Р-С.МПК.001- 2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковы й метод контроля. Технологическая инструкция. ПКБ ЦТ.25.0225 Ультразвуковой контроль деталей колесных пар паровозов ПКБ ЦТ.25.0220 Технологическая инструкция по оптическому виду неразрушающего контроля деталей и узлов локомотивов.
4.	Колесный центр ПЗ6-631.01, ПЗ6-632.01, ПЗ2.66.20.01-02, ПЗ2-630.01-1В, ПЗ2-631.01-1В, ПЗ2-632.02.СБ- 1А, ПЗ2-350.04-1А, 49-630.01-3, 49-631.01-3, 49-632.01-3, ПЗ0-16/2-1, ПЗ0-16/4-1, ПЗ0-16/10-2, Т1-02.02А, 9П-630.1, ПЗ2.66.03.011, ПЗ2.66.03.021, ПЗ2.66.03.031, ПЗ2.66.03.041, 1П/1-630, 1П/III-630, 1П/1-631, 1П/1-632, 9П-631В1	Магнитопорошко- вый	ЖД.Р-С.МПК.001- 2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковы й метод контроля. Технологическая инструкция.

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
5.	Палец кривошипа П92.66.16.03, П36-634.02-1, П36-634.03-1, П32-630.07Г, П32-632.02-1, 10916-56А, П57.66.01, П57.66.09, 10916- 56А, П57.66.01, П57.66.09, 49- 631.04-2, 49-632.02-1, 3090А, 3086, 3088, 30-631/2, 30-631А/2, П92.66.02.02, П92.66.01.04, П67-634, П67-634А, 64-634, 4500-16/12, 4500-16/23 П30- 16/2-2, П30-16/10-1, П30-16/4-3 1п/1-634, П92.66.03.05 153634Б 9П-634Б1, 9П-634Б4, 4125-49, 4126-49, 825А, 88, 89	Магнитопорошк овый Ультразвуковой	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция. ПКБ ЦТ.25.0225 Ультразвуковой контроль деталей колесных пар паровозов
6.	Контркривошип П36-634.01, П32-630.06-1, 49-630.06-1, П30-16/8-2, 9П-634Б, 3090А, П92.66.01.08, П92.66.02.04, П92.66.03.08, П92.66.05.06Б, 4127-49.5, П92.66.16.01, 153634Б	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
7.	Колесо цельнокатаное Чертеж согласно ГОСТ 10791 (рис. 1)	Магнитопорошк овый Ультразвуковой	ЖД.Р-С.МПК.001-2024. Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция. ПКБ ЦТ.25.0225 Ультразвуковой контроль деталей колесных пар паровозов
8.	Внутреннее кольцо подшипника серии: 42630, 52630, 32630, 47752, 32236, 7536	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
9.	Наружное кольцо подшипника серии: 42630, 52630, 32630, 47752, 32236, 7536	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
10.	Ролик подшипника серии: 42630, 52630, 32630, 47752, 32236, 7536	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
11.	Упорное кольцо подшипника серии: 42630, 52630, 32630, 47752, 32236, 7536	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
12.	Стопорная планка Т4-04.52-1	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
Насос паровоздушный			
13.	Скалка Н-01337, 131-01.047	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
14.	Стержень ходопеременного золотника Н-00015, 131-01.060-С	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
15.	Главный золотник 131-01.044	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
16.	Разнопоршневой клапан Н-01715	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
Автосцепное устройство и винтовая упряжь			
17.	Крюк упряжный паровозный 312, ЦТ №1204	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
18.	Клин тягового хомута 106.00.002-0, 106-00.002-2, 106-00.002-3	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
19.	Валик розетки 130-аП, 060-б	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
20.	Болт крепления розетки П36-321.05	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
Детали механической части			
21.	Подвеска маятниковая 106.00.012-0, 518.00.018-4	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
22.	Пояс боковой рамы тендерной поясной тележки 06/62-858	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
23.	Корпус буксы с нижним рессорным подвешиванием П27-333В(-01), П27-332В(-01), П27-330В(-01), П30-15/1, 62-332, П30-15/4, П30-15/9, 62-330, 62- 333	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
24.	Подбуксовая струнка П36-310.03-2, П36-362.02, П32-310.03-1А÷Б, П32-310.04Б÷Е, П32-310.05Б÷Е, 49-310.064-2, 49-310.005-2, П30-11/4-4, П30-11/4-3, П30-11/27-4, 16-320, 16-321, 46-R- 860, 46-R-920, 5566-49, 5566-49А, 153 342, 162 342, П61-3351/4, 1ПЛ- 302, 9П-335.7(-8)	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
Детали рессорного подвешивания			
25.	Рессорная подвеска П36-343.08-2, П36-343.09-2, П36-343.11Б, П36-343.30, П36- 365.09-1, П36-375.05-1А, П36- 375.04-1А, П32-340.04, П32- 340.13-16, П32-350.62, 49-340.01, 49-340.16-1, 49-340.23, 49- 340.128, П30-17/4-1, П30-17/4-2, П30-17/4-3, П63-3431/2, 1ПЛ-343, 1ПЛ-343Б, 1ПЛ-359, 1ПЛ-360, 9П- 343А, 153 343, 153 348А	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
26.	Рессорная стойка ПЗ6-343.01-1, ПЗ2-340.01, 49- 340.25, 49-340.26, 9П-330В2	Магнитопорошко- вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
27.	Лист рессоры ПЗ6-343.01.СБ-1, ПЗ6-343.02.СБ- 1, ПЗ6-365.01.СБ, ПЗ2-340.01.СБ- 1Б, ПЗ2-350.17.СБ-3, ПЗ0-17/11, ПЗ7-350, 62-350, 9П-350А, 1П/П- 353, 1П/П-353, 1П-353А, 153 350, 153 351, 153 353, У66-59А, У66- 31А, У66-54А, У66-58А, У66- 57А	Магнитопорошко- вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
28.	Серьга (якоря) ПЗ7-332-10, ПЗ0-15/3-2, ПЗ0- 15/6-4	Магнитопорошко- вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
29.	Хомут рессоры 49-340.58-1; 49-340.68-1; ПЗ2- 350.50-2; ПЗ2-340.19-2; ПЗ6- 365.16; ПЗ6-343.23; ПЗ6-343.24- 1; 9П-350А11, 3052/6-1; 3051/6- 1; 3053/6-1; 153 350-14; 153 351- 14; 153 353-24; ПЗ7-350/1; П11- 237/1-13; 1П/П-353; 1П-353А-4, У66-30-3Б, У66-31-3А, У66-40-2, У66-48-1Б, У66-50-1, У66-54-1, У66-59А, У66-57-2, У66-59-3А	Магнитопорошко- вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

№ _____ Наименование _____
(полное)

Детали паровой машины

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
35.	Параллель ПЗ6-635, ПЗ2-635.01-4, 49-635.01-1, 49-635.02-1, ПЗ0-18/5-1, 9П-635.1, 50-Е-160, 50-5-250, 20.17.026, 153 635А, 62-635, 1ПЛ-635	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
36.	Болт параллельный ПЗ6-635.07-09, ПЗ2-635.15-1, ПЗ0-18/5-101(-02), 1ПЛ-353-12, 1ПЛ-353-13	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
37.	Крейцкопф поршневой ПЗ6-624.01-02, ПЗ2- 624.04.СБ-2Ж, ПЗ0-18/4-1 (-2), 9П-624Г-1 (-2), У50-9-1А, У50-4-1, У50-1-1, У50-2-1, У50-6-1, У50-11	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
38.	Крейцкопф золотниковый ПЗ2-646.11-2, ПЗ2- 646.11, ПЗ0-19/5-1, У57-2, 21.11.08	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
39.	Валик поршневого крейцкопфа ПЗ6-624.33, ПЗ2-624.10, ПЗ0-18/4-8, 9П-624Г-10, У7-2-1, У50-11-4, У50-3-2	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
40.	Цапфа кулисы ПЗ6-650.01Б-02Б, ПЗ2- 650.03, ПЗ0-19/11-2 (-3), 9П-650, У57-60, У57-68	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
41.	Поводок ПЗ6-646.03-2, ПЗ2- 646.03, ПЗ0-19/7-1, 9П-649.1	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

УТВЕРЖДАЮ:
Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»



А.С. Серебряков
«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации
№ ЖТ.НК. 98/26
от "13" февраля 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
42.	Тяга золотниковая ПЗ6-647.01А, ПЗ2-647.01-1, ПЗ0-19/8-1	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
43.	Тяга эксцентриковая ПЗ6-651, ПЗ2-651.01-1, ПЗ0-19/12, У 57-44-1А, У 57-48-1А, 9П-646.1	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
44.	Подвеска ПЗ6-647.03-01А, ПЗ2- 647.03В, ПЗ0-19/9-1	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
45.	Маятник ПЗ6-646.01-2ПЗ2- 646.01.СБ-2, ПЗ0-19/6-1.9П-648.1	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
Дышловый механизм			
46.	Валик дышловый и парораспределительного механизма ПЗ6-627.02, ПЗ2-627.03, ПЗ2-629.02, ПЗ0-18/30- 12, ПЗ0-18/14-6, 9П-627.5	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
47.	Дышло сцепное ПЗ6-627.01, ПЗ6-628.01- 1А, ПЗ6-629.01, ПЗ2-627.01, ПЗ2-628.01, ПЗ2-629.01, ПЗ2-626.СБ, ПЗ0-18/29-1, ПЗ0-18/16-1 (-2), ПЗ0-18/14-1, 9П-627.1 (2), 9П-629.1 (2)	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
48.	Дышло поршневое (ведущее) ПЗ6-625.01А, ПЗ2- 625.01-1Б, ПЗ0-18/25-1 (-2), 9П-625В, УЗ0-2Б, УЗ0-18-1А, УЗ0-18-1А, УЗ0-29-1Б	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
Рабочее место № 2 дефектоскописта Московского участка ремонта (Российская Федерация, г. Москва, 2-ой Амбулаторный проезд, д. 21 А)			
Паровозы колеи 1520 мм серии: Ов/и, Эв/и, СО, С ^у , Б, 9П, ТЭ, Е ^А , Е ^М , Л, ЛВ, ПЗ6, ФД (тендеры ПЗ3, ПЗ7, 17, 58, К4Т26, К4Т32)			
Пара колесная (обыкновенное освидетельствование, обточка колесных пар)			
1.	Ось ПЗ6-630.04, ПЗ6-681.04, ПЗ2-630.03А, ПЗ2-631.03А, ПЗ2-350.03, ПЗ2.66.03.06, 9-630.03А, 49-631.03А, ПЗ2.66.03.06, 3090А, 3728-48, 3086, 3088, 3095-46, 3208-48, ПЗ2.66.02.03, 30-631/1, 30-631/2, 30-631, 30-632, 30-632А, 64-630, 66-630, 62-631, 62-631А, ПЗ7-840/2, ПЗ2.66.01.05, ПЗ0-16/10-1, ПЗ0-16/4-3, ПЗ0-16/3, ПЗ0-16/5, ПЗ0-16/2-2, ПЗ2.66.03.06, 1П/1-681, 1П/1-682, 6П/1-840, 1П/1-630, 1П/1-631, 17-781, 17-781А, 153632В, 153630А, 153631А, 153632А, 153840А, 9П-633, 4124-49, 4125-49, 4126-49, 825А, У4-7, У4-8, 88В, 89В, 16	Магнитопорошковый Ультразвуковой	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция. ПКБ ЦТ.25.0225 Ультразвуковой контроль деталей колесных пар паровозов
2.	Болт удерживающей шайбы и болт грибовидный пальца кривошипа ПЗ2-631.05, 49-631.05, 3086, 30-631/2, ПЗ0-16/7-3, 824А, 9П-634Б11, 4125-49, 64-634	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего
контроля АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
3.	Бандаж колесной пары ПЗ6-630.04, ПЗ6-681.03, ПЗ2- 630.03А, ПЗ2-631.03А, ПЗ2- 350.03, П92.66.03.06, 49-630.03А, 49-631.03А, 3090А, 3728-48, 3086, 3088, 3095-46, 3208-48, П92.66.02.03, 30-631/1, 30-631/2, 30-631, 30-632, 30-632А, 64-630, 66-630, 62-631, 62-631А, П27- 840/2, П92.66.01.05, ПЗ0-16/10-1, ПЗ0-16/4-3, ПЗ0-16/3, ПЗ0-16/5, ПЗ0-16/2-2, 1П/1-681, 1П/1-682, 6П/1-840, 1П/1-630, 1П/1-631, 17- 781, 17-781А, 153632В, 153630А, 153631А, 153632А, 153840А, 9П- 633, 4124-49, Т1-02.03, 4125-49, 4126-49, 825А, У4-7, У4-8, 88В, 89В, 16	Магнитопорошко вый Ультразвуковой	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция. ПКБ ЦТ.25.0225 Ультразвуковой контроль деталей колесных пар паровозов
4.	Колесный центр ПЗ6-631.01, ПЗ6-632.01, П92.66.20.01-02, ПЗ2-630.01-1В, ПЗ2-631.01-1В, ПЗ2-632.02.СБ- 1А, ПЗ2-350.04-1А, 49-630.01-3, 49-631.01-3, 49-632.01-3, ПЗ0-16/2-1, ПЗ0-16/4-1, ПЗ0-16/10-2, Т1-02.02А, 9П-630.1, П92.66.03.011, П92.66.03.021, П92.66.03.031, П92.66.03.041, 1П/1-630, 1П/III-630, 1П/1-631, 1П/1-632, 9П-631В1	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

№ ЖТ.НК. 98/26
от "13" февраля 2026 г.

«06» февраля 2026 г.

[illegible]

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
9.	Наружное кольцо подшипника серии: 42630, 52630, 32630, 47752, 32236, 7536	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
10.	Ролик подшипника серии: 42630, 52630, 32630, 47752, 32236, 7536	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
11.	Упорное кольцо подшипника серии: 42630, 52630, 32630, 47752, 32236, 7536	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
12.	Стопорная планка Т4-04.52-1	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
Насос паровоздушный			
13.	Скалка Н-01337, 131-01.047	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
14.	Стержень ходопеременного золотника Н-00015, 131-01.060-С	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
15.	Главный золотник 131-01.044	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
16.	Разнопоршневой клапан Н-01715	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
Автосцепное устройство и винтовая упряжь			
17.	Крюк упряжный паровозный 312, ЦТ №1204	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
18.	Клин тягового хомута 106.00.002-0, 106-00.002-2, 106- 00.002-3	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
19.	Валик розетки 130-аП, 060-б	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
20.	Болт крепления розетки П36-321.05	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
Детали механической части			
21.	Подвеска маятниковая 106.00.012-0, 518.00.018-4	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
22.	Пояс боковой рамы тендерной поясной тележки 06/62-858	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
23.	Корпус буксы с нижним рессорным подвешиванием П27-333В(-01), П27-332В(-01), П27-330В(-01), П30-15/1, 62-332, П30-15/4, П30-15/9, 62-330, 62- 333	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
24.	Подбуксовая струнка П36-310.03-2, П36-362.02, П32-310.03-1А÷Б, П32-310.04Б÷Е, П32-310.05Б÷Е, 49-310.064-2, 49-310.005-2, П30-11/4-4, П30-11/4-3, П30-11/27-4, 16-320, 16-321, 46-R- 860, 46-R-920, 5566-49, 5566-49А, 153 342, 162 342, П61-3351/4, 1ПЛ- 302, 9П-335.7(-8)	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
Детали рессорного подвешивания			
25.	Рессорная подвеска П36-343.08-2, П36-343.09-2, П36-343.11Б, П36-343.30, П36- 365.09-1, П36-375.05-1А, П36- 375.04-1А, П32-340.04, П32- 340.13-16, П32-350.62, 49-340.01, 49-340.16-1, 49-340.23, 49- 340.128, П30-17/4-1, П30-17/4-2, П30-17/4-3, П63-3431/2, 1ПЛ-343, 1ПЛ-343Б, 1ПЛ-359, 1ПЛ-360, 9П- 343А, 153 343, 153 348А	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

УТВЕРЖДАЮ:
Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков
«06» февраля 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
26.	Рессорная стойка ПЗ6-343.01-1, ПЗ2-340.01, 49-340.25, 49-340.26, 9П-330В2	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
27.	Лист рессоры ПЗ6-343.01.СБ-1, ПЗ6-343.02.СБ-1, ПЗ6-365.01.СБ, ПЗ2-340.01.СБ-1Б, ПЗ2-350.17.СБ-3, ПЗ0-17/11, ПЗ7-350, 62-350, 9П-350А, 1П/П-353, 1П/П-353, 1П-353А, 153 350, 153 351, 153 353, У66-59А, У66-31А, У66-54А, У66-58А, У66-57А	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
28.	Серьга (якоря) ПЗ7-332-10, ПЗ0-15/3-2, ПЗ0-15/6-4	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
29.	Хомут рессоры 49-340.58-1; 49-340.68-1; ПЗ2-350.50-2; ПЗ2-340.19-2; ПЗ6-365.16; ПЗ6-343.23; ПЗ6-343.24-1; 9П-350А11, 3052/6-1; 3051/6-1; 3053/6-1; 153 350-14; 153 351-14; 153 353-24; ПЗ7-350/1; П11-237/1-13; 1П/П-353; 1П-353А-4, У66-30-3Б, У66-31-3А, У66-40-2, У66-48-1Б, У66-50-1, У66-54-1, У66-59А, У66-57-2, У66-59-3А	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
30.	Балансир ПЗ6-343.02А+7А, ПЗ6-365.01, ПЗ2-340.05-1, ПЗ2-340.08-1 (÷11-1), ПЗ2-340.37-38, ПЗ2- 340.83-84, ПЗ2-340.90-91, 49- 340.05-2, 49-340.04, 49-340.07- 11, 49-340.37, 49-340.83-1, 49-340.84-1, 49-340.91-2, 49-340.115-120, ПЗ0-15/3-2, ПЗ0-15/6-4, У66-29-1А, У66-78, У66-15-1А, У66-11-14, У66-11- 3Б, У66-11-1, У66-11-2А, У66-11- 3Б	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
Детали паровой машины			
31.	Скалка поршневая ПЗ6-622.02-1, ПЗ2-622.02, 49- 622.02А, ПЗ0-18/2-4, 9П-622.3, У49-1-2А, У49-4-2А	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
32.	Диск поршневой ПЗ6-622.01-1, ПЗ2-622.01, 49- 622.01, ПЗ0-18/2-1, 9П-622.1, У49-1-1, У49-3-1, У49-7-1, У49- 11-1, У49-2-1	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
33.	Скалка золотниковая ПЗ6-640.01, ПЗ2-640.01-1, 49-640.01, ПЗ0-19/2-2, 9П-640.4, У20-1-4А, У20-2-1А, У20-7-2А	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
34.	Диск золотниковый ПЗ2-640.04-3, ПЗ2-640.04-1, 49- 640.02А, ПЗ0-19/2-1, 9П-640.1, У20-1-2, У20-6-3А, У20-9-2А	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
35.	Параллель ПЗ6-635, ПЗ2-635.01-4, 49-635.01-1, 49-635.02-1, ПЗ0-18/5-1, 9П-635.1, 50-Е-160, 50-5-250, 20.17.026, 153 635А, 62-635, 1П-635	Магнитопорошков ый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
36.	Болт параллельный ПЗ6-635.07-09, ПЗ2-635.15-1, ПЗ0-18/5-101(-02), 1П-353-12, 1П-353-13	Магнитопорошков ый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
37.	Крейцкопф поршневой ПЗ6-624.01-02, ПЗ2- 624.04.СБ-2Ж, ПЗ0-18/4-1 (-2), 9П-624Г-1 (-2), У50-9-1А, У50-4-1, У50-1-1, У50-2-1, У50-6-1, У50-11	Магнитопорошков ый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
38.	Крейцкопф золотниковый ПЗ2-646.11-2, ПЗ2- 646.11, ПЗ0-19/5-1, У57-2, 21.11.08	Магнитопорошков ый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
39.	Валик поршневого крейцкопфа ПЗ6-624.33, ПЗ2-624.10, ПЗ0-18/4-8, 9П-624Г-10, У7-2-1, У50-11-4, У50-3-2	Магнитопорошков ый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
40.	Цапфа кулисы ПЗ6-650.01Б-02Б, ПЗ2- 650.03, ПЗ0-19/11-2 (-3), 9П-650, У57-60, У57-68	Магнитопорошков ый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
41.	Поводок ПЗ6-646.03-2, ПЗ2- 646.03, ПЗ0-19/7-1, 9П-649.1	Магнитопорошков ый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
42.	Тяга золотниковая ПЗ6-647.01А, ПЗ2-647.01-1, ПЗ0-19/8-1	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
43.	Тяга эксцентриковая ПЗ6-651, ПЗ2-651.01-1, ПЗ0-19/12, У 57-44-1А, У 57-48-1А, 9П-646.1	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
44.	Подвеска ПЗ6-647.03-01А, ПЗ2-647.03В, ПЗ0-19/9-1	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
45.	Маятник ПЗ6-646.01-2ПЗ2-646.01.СБ-2, ПЗ0-19/6-1.9П-648.1	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
Дышловый механизм			
46.	Валик дышловый и парораспределительного механизма ПЗ6-627.02, ПЗ2-627.03, ПЗ2-629.02, ПЗ0-18/30-12, ПЗ0-18/14-6, 9П-627.5	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
47.	Дышло сцепное ПЗ6-627.01, ПЗ6-628.01-1А, ПЗ6-629.01, ПЗ2-627.01, ПЗ2-628.01, ПЗ2-629.01, ПЗ2-626.СБ, ПЗ0-18/29-1, ПЗ0-18/16-1 (-2), ПЗ0-18/14-1, 9П-627.1 (2), 9П-629.1 (2)	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
48.	Дышло поршневое (ведущее) ПЗ6-625.01А, ПЗ2- 625.01-1Б, ПЗ0-18/25-1 (-2), 9П-625В, УЗ0-2Б, УЗ0-18-1А, УЗ0-18-1А, УЗ0-29-1Б	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
Рабочее место № 3 дефектоскописта Санкт-Петербургского участка ремонта (Российская Федерация, г. Санкт-Петербург, ул. Сортировочная-Московская, д. 2)			
Паровозы колеи 1520 мм серии: Ов/и, Эв/и, СО, С ^у , Б, 9П, ТЭ, Е ^А , Е ^М , Л, ЛВ, ПЗ6, ФД (тендеры ПЗ3, ПЗ7, 17, 58, К4Т26, К4Т32)			
Пара колесная (обыкновенное освидетельствование, обточка колесных пар)			
1.	Ось ПЗ6-630.04, ПЗ6-681.04, ПЗ2-630.03А, ПЗ2-631.03А, ПЗ2-350.03, ПЗ2.66.03.06, 9-630.03А, 49-631.03А, ПЗ2.66.03.06, 3090А, 3728-48, 3086, 3088, 3095-46, 3208-48, ПЗ2.66.02.03, 30-631/1, 30-631/2, 30-631, 30-632, 30-632А, 64-630, 66-630, 62-631, 62-631А, ПЗ7-840/2, ПЗ2.66.01.05, ПЗ0-16/10-1, ПЗ0-16/4-3, ПЗ0-16/3, ПЗ0-16/5, ПЗ0-16/2-2, ПЗ2.66.03.06, 1П/1-681, 1П/1-682, 6П/1-840, 1П/1-630, 1П/1-631, 17-781, 17-781А, 153632В, 153630А, 153631А, 153632А, 153840А, 9П-633, 4124-49, 4125-49, 4126-49, 825А, У4-7, У4-8, 88В, 89В, 16	Магнитопорошковый Ультразвуковой	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция. ПКБ ЦТ.25.0225 Ультразвуковой контроль деталей колесных пар паровозов
2.	Болт удерживающей шайбы и болт грибовидный пальца кривошипа ПЗ2-631.05, 49-631.05, 3086, 30-631/2, ПЗ0-16/7-3, 824А, 9П-634Б11, 4125-49, 64-634	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего
контроля АО «ВНИИВ»

«06» февраля 2026 г.



№ ЖТ.НК. 98/26

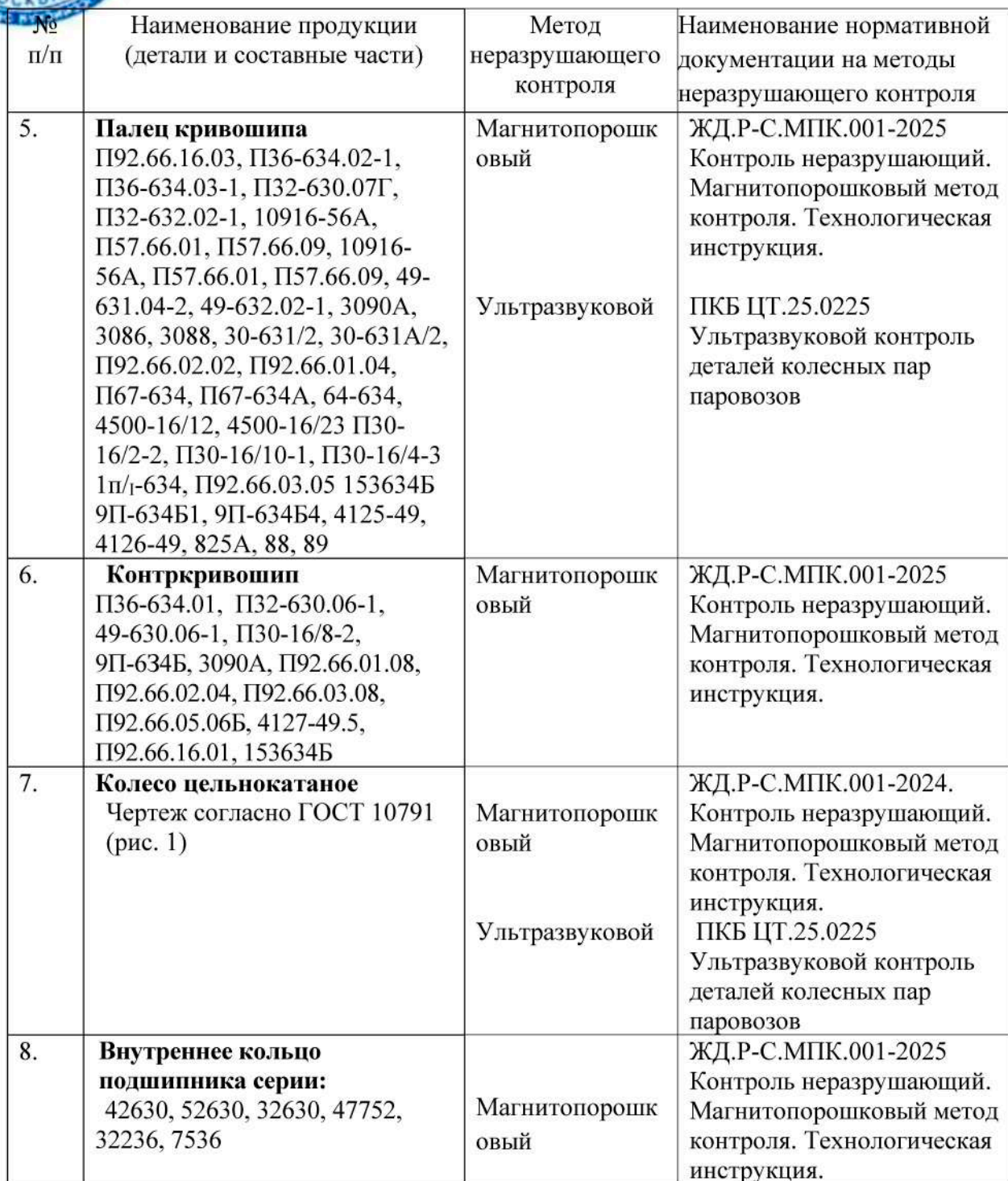
от "13" февраля 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
3.	Бандаж колесной пары ПЗ6-630.04, ПЗ6-681.03, ПЗ2-630.03А, ПЗ2-631.03А, ПЗ2-350.03, П92.66.03.06, 49-630.03А, 49-631.03А, 3090А, 3728-48, 3086, 3088, 3095-46, 3208-48, П92.66.02.03, 30-631/1, 30-631/2, 30-631, 30-632, 30-632А, 64-630, 66-630, 62-631, 62-631А, П27-840/2, П92.66.01.05, ПЗ0-16/10-1, ПЗ0-16/4-3, ПЗ0-16/3, ПЗ0-16/5, ПЗ0-16/2-2, 1П/Л-681, 1П/Л-682, 6П/П-840, 1П/Л-630, 1П/Л-631, 17-781, 17-781А, 153632В, 153630А, 153631А, 153632А, 153840А, 9П-633, 4124-49, Т1-02.03, 4125-49, 4126-49, 825А, У4-7, У4-8, 88В, 89В, 16	Магнитопорошковый Ультразвуковой	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция. ПКБ ЦТ.25.0225 Ультразвуковой контроль деталей колесных пар паровозов
4.	Колесный центр ПЗ6-631.01, ПЗ6-632.01, П92.66.20.01-02, ПЗ2-630.01-1В, ПЗ2-631.01-1В, ПЗ2-632.02.СБ-1А, ПЗ2-350.04-1А, 49-630.01-3, 49-631.01-3, 49-632.01-3, ПЗ0-16/2-1, ПЗ0-16/4-1, ПЗ0-16/10-2, Т1-02.02А, 9П-630.1, П92.66.03.011, П92.66.03.021, П92.66.03.031, П92.66.03.041, 1П/Л-630, 1П/Ш-630, 1П/Л-631, 1П/Л-632, 9П-631В1	Магнитопорошковый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

«06» февраля 2026 г.

от "13" февраля 2026 г.



УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
9.	Наружное кольцо подшипника серии: 42630, 52630, 32630, 47752, 32236, 7536	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
10.	Ролик подшипника серии: 42630, 52630, 32630, 47752, 32236, 7536	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
11.	Упорное кольцо подшипника серии: 42630, 52630, 32630, 47752, 32236, 7536	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
12.	Стопорная планка Т4-04.52-1	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
Насос паровоздушный			
13.	Скалка Н-01337, 131-01.047	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
14.	Стержень ходопеременного золотника Н-00015, 131-01.060-С	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
15.	Главный золотник 131-01.044	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
16.	Разнопоршневой клапан Н-01715	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
Автосцепное устройство и винтовая упряжь			
17.	Крюк упряжный паровозный 312, ЦТ №1204	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
18.	Клин тягового хомута 106.00.002-0, 106-00.002-2, 106- 00.002-3	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
19.	Валик розетки 130-аП, 060-б	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
20.	Болт крепления розетки П36-321.05	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
Детали механической части			
21.	Подвеска маятниковая 106.00.012-0, 518.00.018-4	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
22.	Пояс боковой рамы тендерной поясной тележки 06/62-858	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
23.	Корпус буксы с нижним рессорным подвешиванием П27-333В(-01), П27-332В(-01), П27-330В(-01), П30-15/1, 62-332, П30-15/4, П30-15/9, 62-330, 62- 333	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
24.	Подбуксовая струнка П36-310.03-2, П36-362.02, П32-310.03-1А÷Б, П32-310.04Б÷Е, П32-310.05Б÷Е, 49-310.064-2, 49-310.005-2, П30-11/4-4, П30-11/4-3, П30-11/27-4, 16-320, 16-321, 46-R- 860, 46-R-920, 5566-49, 5566-49А, 153 342, 162 342, П61-3351/4, 1ПЛ- 302, 9П-335.7(-8)	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
Детали рессорного подвешивания			
25.	Рессорная подвеска П36-343.08-2, П36-343.09-2, П36-343.11Б, П36-343.30, П36- 365.09-1, П36-375.05-1А, П36- 375.04-1А, П32-340.04, П32- 340.13-16, П32-350.62, 49-340.01, 49-340.16-1, 49-340.23, 49- 340.128, П30-17/4-1, П30-17/4-2, П30-17/4-3, П63-3431/2, 1ПЛ-343, 1ПЛ-343Б, 1ПЛ-359, 1ПЛ-360, 9П- 343А, 153 343, 153 348А	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
26.	Рессорная стойка ПЗ6-343.01-1, ПЗ2-340.01, 49-340.25, 49-340.26, 9П-330В2	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
27.	Лист рессоры ПЗ6-343.01.СБ-1, ПЗ6-343.02.СБ-1, ПЗ6-365.01.СБ, ПЗ2-340.01.СБ-1Б, ПЗ2-350.17.СБ-3, ПЗ0-17/11, ПЗ7-350, 62-350, 9П-350А, 1П/П-353, 1П/П-353, 1П-353А, 153 350, 153 351, 153 353, У66-59А, У66-31А, У66-54А, У66-58А, У66-57А	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
28.	Серьга (якоря) ПЗ7-332-10, ПЗ0-15/3-2, ПЗ0-15/6-4	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
29.	Хомут рессоры 49-340.58-1; 49-340.68-1; ПЗ2-350.50-2; ПЗ2-340.19-2; ПЗ6-365.16; ПЗ6-343.23; ПЗ6-343.24-1; 9П-350А11, 3052/6-1; 3051/6-1; 3053/6-1; 153 350-14; 153 351-14; 153 353-24; ПЗ7-350/1; П11-237/1-13; 1П/П-353; 1П-353А-4, У66-30-3Б, У66-31-3А, У66-40-2, У66-48-1Б, У66-50-1, У66-54-1, У66-59А, У66-57-2, У66-59-3А	Магнитопорошко вый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
30.	Балансир ПЗ6-343.02А+7А, ПЗ6-365.01, ПЗ2-340.05-1, ПЗ2-340.08-1 (÷11-1), ПЗ2-340.37-38, ПЗ2- 340.83-84, ПЗ2-340.90-91, 49- 340.05-2, 49-340.04, 49-340.07- 11, 49-340.37, 49-340.83-1, 49-340.84-1, 49-340.91-2, 49-340.115-120, ПЗ0-15/3-2, ПЗ0-15/6-4, У66-29-1А, У66-78, У66-15-1А, У66-11-14, У66-11- 3Б, У66-11-1, У66-11-2А, У66-11- 3Б	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
Детали паровой машины			
31.	Скалка поршневая ПЗ6-622.02-1, ПЗ2-622.02, 49- 622.02А, ПЗ0-18/2-4, 9П-622.3, У49-1-2А, У49-4-2А	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
32.	Диск поршневой ПЗ6-622.01-1, ПЗ2-622.01, 49- 622.01, ПЗ0-18/2-1, 9П-622.1, У49-1-1, У49-3-1, У49-7-1, У49- 11-1, У49-2-1	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
33.	Скалка золотниковая ПЗ6-640.01, ПЗ2-640.01-1, 49-640.01, ПЗ0-19/2-2, 9П-640.4, У20-1-4А, У20-2-1А, У20-7-2А	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
34.	Диск золотниковый ПЗ2-640.04-3, ПЗ2-640.04-1, 49- 640.02А, ПЗ0-19/2-1, 9П-640.1, У20-1-2, У20-6-3А, У20-9-2А	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

«06» февраля 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
35.	Параллель ПЗ6-635, ПЗ2-635.01-4, 49-635.01-1, 49-635.02-1, ПЗ0-18/5-1, 9П-635.1, 50-Е-160, 50-5-250, 20.17.026, 153 635А, 62-635, 1П-635	Магнитопорошков ый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
36.	Болт параллельный ПЗ6-635.07-09, ПЗ2-635.15-1, ПЗ0-18/5-101(-02), 1П-353-12, 1П-353-13	Магнитопорошков ый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
37.	Крейцкопф поршневой ПЗ6-624.01-02, ПЗ2- 624.04.СБ-2Ж, ПЗ0-18/4-1 (-2), 9П-624Г-1 (-2), У50-9-1А, У50-4-1, У50-1-1, У50-2-1, У50-6-1, У50-11	Магнитопорошков ый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
38.	Крейцкопф золотниковый ПЗ2-646.11-2, ПЗ2- 646.11, ПЗ0-19/5-1, У57-2, 21.11.08	Магнитопорошков ый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
39.	Валик поршневого крейцкопфа ПЗ6-624.33, ПЗ2-624.10, ПЗ0-18/4-8, 9П-624Г-10, У7-2-1, У50-11-4, У50-3-2	Магнитопорошков ый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
40.	Цапфа кулисы ПЗ6-650.01Б-02Б, ПЗ2- 650.03, ПЗ0-19/11-2 (-3), 9П-650, У57-60, У57-68	Магнитопорошков ый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
41.	Поводок ПЗ6-646.03-2, ПЗ2- 646.03, ПЗ0-19/7-1, 9П-649.1	Магнитопорошков ый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

УТВЕРЖДАЮ:
Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
АО «ВНИИВ»



А.С. Серебряков
«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации
№ ЖТ.НК. 98/26
от "13" февраля 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
42.	Тяга золотниковая ПЗ6-647.01А, ПЗ2-647.01-1, ПЗ0-19/8-1	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
43.	Тяга эксцентриковая ПЗ6-651, ПЗ2-651.01-1, ПЗ0-19/12, У 5 7 - 4 4 - 1 А, У 5 7 - 4 8 - 1 А, 9П- 646.1	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
44.	Подвеска ПЗ6-647.03-01А, ПЗ2- 647.03В, ПЗ0-19/9-1	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
45.	Маятник ПЗ6-646.01-2ПЗ2- 646.01.СБ-2, ПЗ0-19/6-1.9П-648.1	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
Дышловый механизм			
46.	Валик дышловый и парораспределительного механизма ПЗ6-627.02, ПЗ2-627.03, ПЗ2- 629.02, ПЗ0-18/30- 12, ПЗ0- 18/14-6, 9П-627.5	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.
47.	Дышло сцепное ПЗ6-627.01, ПЗ6-628.01- 1А, ПЗ6-629.01, ПЗ2-627.01, ПЗ2- 628.01, ПЗ2-629.01, ПЗ2- 626.СБ, ПЗ0-18/29-1, ПЗ0- 18/16-1 (-2), ПЗ0-18/14-1, 9П- 627.1 (2), 9П-629.1 (2)	Магнитопорошк овый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель экспертной
Организации по аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
ООО «ВНИИВ»

А.С. Серебряков

«06» февраля 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЖТ.НК. 98/26

от "13" февраля 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Метод неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
48.	Дышло поршневое (ведущее) ПЗ6-625.01А, ПЗ2- 625.01-1Б, ПЗ0-18/25-1 (-2), 9П-625В, УЗ0- 2Б, УЗ0-18-1А, УЗ0-18-1А, УЗ0-29-1Б	Магнитопорошков ый	ЖД.Р-С.МПК.001-2025 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод контроля. Технологическая инструкция.

Начальник лаборатории
неразрушающего контроля

/личная подпись/

Ларионова Ю.В.
/расшифровка подписи/

«06» февраля 2026 года