



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА**

**Экспертная организация по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТЭГ»)**

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ

№ ЖТ.НК. 846/26

Настоящее свидетельство подтверждает, что

**лаборатория неразрушающего контроля
Общества с ограниченной ответственностью
«ТехноТрансСтандарт» (ООО «ТТС»)
660064, Красноярский край, г. Красноярск, ул. Семафорная, 267,
стр.3, бокс 37**

**имеет необходимые средства и условия
для проведения неразрушающего контроля
в соответствии с ПР НК В.1-2012 «Правила по неразрушающему
контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте.
Общие положения» и «Положением об аттестации лабораторий
неразрушающего контроля предприятий, осуществляющих ремонт
локомотивов, моторвагонного подвижного состава и специального
подвижного состава»
и прилагаемой областью аттестации**

Срок действия свидетельства до 27 августа 2031 г.

Заместитель руководителя

Иванов А.О.



Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭнергГрупп»).

В.А. Железный /
«ТрансЭкспертГрупп»
Обл.
лаборатории

№ ит. нк. 846/26
«27» августа 2026г.

Область аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
общество с ограниченной ответственностью «ТехноТрансСтандарт»

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование ТД на методы неразрушающего контроля
660064, Красноярский край, г. Красноярск, ул. Семафорная, 267, строен.3, бокс 37			
1.	Сварные соединения подвижного состава	визуальный	ПР НК В.5 «Правила неразрушающего контроля сварных соединений при ремонте вагонов. Специальные требования» ЦЛ-201-2019 «Инструкция по сварке и наплавке узлов и деталей при ремонте пассажирских вагонов» РД ВНИИЖТ-059/01-2021 «Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов» РД ВНИИЖТ-059/02-2021 «Инструкция по сварке и наплавке при ремонте локомотивов и моторвагонного подвижного состава» СТО РЖД 13.003-2023 «Общие требования к сварочным и наплавочным работам при ремонте подвижного состава» ТИ НК ТТС 001-2026 «Технологическая инструкция на визуальный метод неразрушающего контроля сварных соединений»

« » 20 г.

лист 1 всего листов 1