



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА**

**Экспертная организация по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТЭГ»)**

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ

№ ЖТ.НК. 845/26

(взамен свидетельства № ЖТ.НК.1400/25 от 11.12.2025)

Настоящее свидетельство подтверждает, что

**лаборатория неразрушающего контроля
Акционерного общества «Красноярский электровагоноремонтный
завод» (АО «КрЭВРЗ»)
660021, Красноярский край, г. Красноярск, ул. Профсоюзов, 39**

**имеет необходимые средства и условия
для проведения неразрушающего контроля
в соответствии с ПР НК В.1-2012 «Правила по неразрушающему
контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте.
Общие положения» и «Положением об аттестации лабораторий
неразрушающего контроля предприятий, осуществляющих ремонт
локомотивов, моторвагонного подвижного состава и специального
подвижного состава»
и прилагаемой областью аттестации**

Срок действия свидетельства до 27 августа 2031 г.

Заместитель руководителя

Иванов А.О.



(подпись)

27 августа 2026 г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ.НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

Область аттестации
лаборатории неразрушающего контроля
акционерного общества «Красноярский электровагоноремонтный завод»

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
адрес: 660021, г. Красноярск, ул. Профсоюзов, 39			
Детали и составные части электропоездов серий: ЭР2 в/и, ЭД2Т, ЭД4 в/и, ЭТ2 в/и, ЭР9М, ЭР9МК, ЭР9П, ЭР9Т, ЭР9Е, ЭД9 в/и, ЭП2Д, ЭПЗД			
Колесная пара			
1.	Ось колесной пары Виды работ: -полное освидетельствование -обыкновенное освидетельствование	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
		ультразвуковой	ЛВ.25000.00468 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 27.06.2019г.
		визуальный	ЛВ.25000.00587 Технологическая инструкция «Визуальный и измерительный контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 01.09.2024г.
2.	Цельнокатаное колесо (с тормозными дисками, новое) Виды работ: -полное освидетельствование -обыкновенное освидетельствование	ультразвуковой	ГОСТ 34650-2020 Колеса цельнокатаные и бандажи колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля ЛВ.25000.00468 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 27.06.2019г.
		вихретоковый	ЦТ-18/2 «Инструкция по неразрушающему контролю деталей и узлов локомотивов и моторвагонного подвижного состава. Вихретоковый метод» ЛВ.25000.00504 Технологическая инструкция «Вихретоковый контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава» утв.23.10.2020г.

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестации

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

№ зпт. нк. 845/26
«27» августа 2026 г.

В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
2.	Цельнокатаное колесо (с тормозными дисками, новое) Виды работ: -полное освидетельствование -обыкновенное освидетельствование	магнитопорошковый	ГОСТ 34650-2020 Колеса цельнокатаные и бандажи колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
		визуальный	ГОСТ 34650-2020 Колеса цельнокатаные и бандажи колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля ЛВ.25000.00587 Технологическая инструкция «Визуальный и измерительный контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 01.09.2024г.
3.	Колесный центр (спицевый, литой, катанный, новый) Виды работ: -полное освидетельствование -обыкновенное освидетельствование	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
		вихретоковый	ЦТГ-18/2 «Инструкция по неразрушающему контролю деталей и узлов локомотивов и моторвагонного подвижного состава. Вихретоковый метод» ЛВ.25000.00504 Технологическая инструкция «Вихретоковый контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава» утв. 23.10.2020г.
		визуальный	ГОСТ 34657-2020 Центры колесные литые и катаные для железнодорожного подвижного состава ЛВ.25000.00587 Технологическая инструкция «Визуальный и измерительный контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 01.09.2024г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

/В.А. Железный/
«27» августа 2026г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЭИТ. НК. 845/26
27 августа 2026г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
4.	Бандаж Виды работ: -полное освидетельствование -обыкновенное освидетельствование	магнитопорошковый	ГОСТ 34650-2020 Колеса цельнокатаные и бандажи колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
		вихретоковый	ЦТт-18/2 «Инструкция по неразрушающему контролю деталей и узлов локомотивов и моторвагонного подвижного состава. Вихретоковый метод» ЛВ.25000.00504 Технологическая инструкция «Вихретоковый контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава» утв. 23.10.2020г.
		ультразвуковой	ГОСТ 34650-2020 Колеса цельнокатаные и бандажи колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля ТИ 031.25002.00016 «Ультразвуковой приемочный контроль бандажей колесных пар всех типов подвижного состава», утв. 30.03.2021г. ЛВ.25000.00468 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 27.06.2019г.
		визуальный	ГОСТ 34650-2020 Колеса цельнокатаные и бандажи колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля ЛВ.25000.00587 Технологическая инструкция «Визуальный и измерительный контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 01.09.2024г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ Эк. НК 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
5.	Колесо зубчатое (венец) Виды работ: -полное освидетельствование -обыкновенное освидетельствование	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
		ультразвуковой	ЛВ.25000.00468 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 27.06.2019г.
		визуальный	ЛВ.25000.00587 Технологическая инструкция «Визуальный и измерительный контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 01.09.2024г.
6.	Призонные болты	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
		визуальный	ЛВ.25000.00587 Технологическая инструкция «Визуальный и измерительный контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 01.09.2024г.
7.	Стопорная планка	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
8.	Удлиненная ступица колесного центра	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
		визуальный	ЛВ.25000.00587 Технологическая инструкция «Визуальный и измерительный контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 01.09.2024г.
9.	Центр зубчатого колеса	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестации

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

№ ИТ. НК. 845/26
27 августа 2026 г.

В.А. Железный
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
10.	Ступица зубчатого колеса	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
Тяговый редуктор			
11.	Шестерня	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
		ультразвуковой	ЛВ.25000.00468 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 27.06.2019г.
		визуальный	ЛВ.25000.00587 Технологическая инструкция «Визуальный и измерительный контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 01.09.2024г.
12.	Вал шестерни	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
		ультразвуковой	ЛВ.25000.00468 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 27.06.2019г.
13.	Фланцы упругой муфты	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
14.	Болт упругой муфты	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
15.	Хвостовик верхней половины корпуса тягового редуктора	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
Детали подвески тягового редуктора			
16.	Стержень подвески редуктора	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
		ультразвуковой	ЛВ.25000.00468 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 27.06.2019г.
17.	Пластина предохранительная	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
18.	Скоба	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
19.	Подвесной и шарнирный болт тягового редуктора	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
20.	Серповидная подвеска	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
21.	Шарнирный болт серповидной подвески	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
Гасители колебаний			
22.	Поводок фрикционных гасителей колебаний	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ.НК.845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
23.	Ось фрикционных гасителей колебаний	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
24.	Рычаг фрикционных гасителей колебаний	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
25.	Шток гидрогасителей	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
26.	Валики и оси гидрогасителей	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
Подвешивание			
27.	Серьга (центрального подвешивания, надрессорного бруса)	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
28.	Болт рессорного подвешивания	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
29.	Предохранительная скоба	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
30.	Проушины центрального подвешивания	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

«27» августа 2026 г.

№ т.н.к. 845/26
«27» августа 2026 г.

лист 8 всего листов 96

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

В.А. Железный

«27» августа 2026 г.



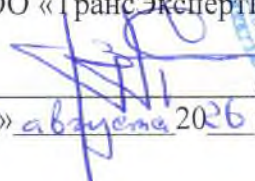
Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЗТ.Н.К. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
Детали тележки			
40.	Тяга поводка тележки	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
41.	Шкворень	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
42.	Полушкворень	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
43.	Клин полушкворня (шкворня)	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
44.	Валики-болты стяжные	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
45.	Шпинтон	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
46.	Стержень (шпинтона)	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
Тормозная рычажная передача			
47.	Подвески тормозных башмаков	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
48.	Подвески тормозной рычажной передачи	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
49.	Тяги	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
50.	Щеки	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
51.	Затяжки	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
52.	Тяги пневморегулятора	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
53.	Траверсы	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
54.	Рычаги надбуксового подвешивания	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
55.	Валики и оси тормозной рычажной передачи	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
56.	Валики и оси тормозных башмаков	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
Тяговые двигатели и вспомогательные машины			
57.	Вал ТЭД	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

«27» августа 2026 г.

/В.А. Железный/



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ НК 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
57.	Вал ТЭД	ультразвуковой	ЛВ.25000.00468 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 27.06.2019г.
58.	Болты крепления ТЭД	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
59.	Клин тягового электродвигателя	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
60.	Болты крепления полюсов ТЭД	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
		ультразвуковой	ЛВ.25000.00468 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 27.06.2019г.
61.	Валы электрических машин	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
62.	Балки подвешивания трансформаторов	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
63.	Подвесные болты (реактора, вспомогательных машин, фазорасщепителя)	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
Компрессор АКВ 0,65			
64.	Вал ведущей винтовой пары	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

«27» августа 2026 г.

/В.А. Железный/

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ МТ. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
65.	Вал ведомой винтовой пары	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
66.	Вал двигателя компрессора АИР	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
Токоприёмник			
67.	Синхронизирующая тяга токоприемника	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
Рамы тележки и кузова			
68.	Надрессорный брус (балка)	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
		вихретоковый	ЛВ.25000.00504 Технологическая инструкция «Вихретоковый контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 23.10.2020г.
69.	Рама тележки и кузова	визуальный	ЛВ.25000.00587 Технологическая инструкция «Визуальный и измерительный контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 01.09.2024г.
		магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
		вихретоковый	ЛВ.25000.00504 Технологическая инструкция «Вихретоковый контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 23.10.2020г.

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестации

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

№ от. н.к. 845/26
«27» августа 2026 г.

«27» августа 2026 г. /В.А. Железный/



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
Подшипники			
70.	Кольца подшипников свободные (наружное, внутреннее)	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
		визуальный	ЛВ.25000.00587 Технологическая инструкция «Визуальный и измерительный контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 01.09.2024г.
71.	Латунный сепаратор	визуальный	ЛВ.25000.00587 Технологическая инструкция «Визуальный и измерительный контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 01.09.2024г.
72.	Ролики подшипника	вихретоковый	ЦТ-18/2 «Инструкция по неразрушающему контролю деталей и узлов локомотивов и моторвагонного подвижного состава. Вихретоковый метод» ЛВ.25000.00504 Технологическая инструкция «Вихретоковый контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 23.10.2020г.
		магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
		визуальный	ЛВ.25000.00587 Технологическая инструкция «Визуальный и измерительный контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 01.09.2024г.
73.	Упорное кольцо подшипника	вихретоковый	ЛВ.25000.00504 Технологическая инструкция «Вихретоковый контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 23.10.2020г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ *ИТ. НК. 845/26*
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
Детали и составные части электровозов серии: ЭП1в/и			
Колесная пара ЭП1в/и			
74.	Ось колёсной пары Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
		ультразвуковой	ЦТтех-36/7 «Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю деталей электровозов серии ЭП1», утв. 19.12.2007г.
75.	Венец зубчатого колеса Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	визуальный	ТИ 07.186-2018 «Технологическая инструкция по визуальному методу неразрушающего контроля деталей локомотивов при выполнении ремонтов», утв. 11.12.2018г.
		магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
		ультразвуковой	ЦТтех-36/7 «Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю деталей электровозов серии ЭП1», утв. 19.12.2007г.
76.	Центр зубчатого колеса Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	визуальный	ТИ 07.186-2018 «Технологическая инструкция по визуальному методу неразрушающего контроля деталей локомотивов при выполнении ремонтов», утв. 11.12.2018г.
77.	Колесный центр Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	визуальный	ТИ 07.186-2018 «Технологическая инструкция по визуальному методу неразрушающего контроля деталей локомотивов при выполнении ремонтов», утв. 11.12.2018г.
		магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

№ Зит. НК. 845/26
«27» августа 2026г.

«27» августа 2026 г. /В.А. Железный/

лист 15 всего листов 96

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

№ МТ. ИР. 845/26
«27» августа 2026 г.

«27» августа 2026 г. В.А. Железный/

лист 16 всего листов 96

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

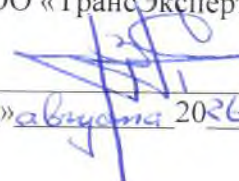
Приложение к свидетельству
об аттестации

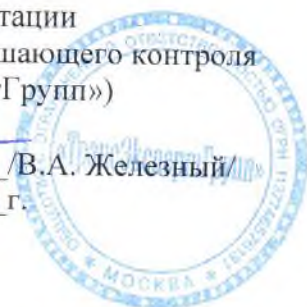
№ *МТ.КК.845/26*
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
84.	Втулка	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
Подшипники			
85.	Кольца подшипников свободные (наружное, внутреннее)	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
		визуальный	ТИ 07.186-2018 «Технологическая инструкция по визуальному методу неразрушающего контроля деталей локомотивов при выполнении ремонтов», утв. 11.12.2018г.
86.	Ролики подшипника	вихретоковый	ПКБ ЦТ.25.0163 «Инструкция по вихретоковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
87.	Латунный сепаратор	визуальный	ТИ 07.186-2018 «Технологическая инструкция по визуальному методу неразрушающего контроля деталей локомотивов при выполнении ремонтов», утв. 11.12.2018г.
Детали и составные части локомотивов серий: 2ТЭ116в/и, 2ТЭ10в/и, М62в/и, ВЛ в/и, ТЭМ2в/и, ТЭМ7 в/и, ТЭМ9, ТЭМ14, ТЭМ15, 2ТЭ25 в/и, ТЭМ18 в/и			
Колесная пара			
88.	Ось колесной пары Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
		ультразвуковой	ПКБ ЦТ.25.0202 «Инструкция по ультразвуковому контролю деталей локомотивов на базе программируемого дефектоскопа УД2-70», утв.06.11.2019г. ПКБ ЦТ.25.0213 «Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю деталей колесных пар тепловозов серии ТЭМ7 в/и», утв. 20.12.2021г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ.РК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
89.	Колесный центр спицевый, коробчатый, литой и цельнокатанный Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	визуальный	ТИ 07.186-2018 «Технологическая инструкция по визуальному методу неразрушающего контроля деталей локомотивов при выполнении ремонтов», утв. 11.12.2018г. ПКБ ЦТ.25.0220 «Технологическая инструкция по оптическому виду неразрушающего контроля деталей локомотивов», утв. 14.12.2022
		магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
		вихретоковый	ПКБ ЦТ.25.0163 «Инструкция по вихретоковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
		ультразвуковой	ПКБ ЦТ.25.0202 «Инструкция по ультразвуковому контролю деталей локомотивов на базе программируемого дефектоскопа УД2-70», утв.06.11.2019г.
90.	Бандаж Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	визуальный	ТИ 07.186-2018 «Технологическая инструкция по визуальному методу неразрушающего контроля деталей локомотивов при выполнении ремонтов», утв. 11.12.2018г. ПКБ ЦТ.25.0220 «Технологическая инструкция по оптическому виду неразрушающего контроля деталей локомотивов», утв. 14.12.2022

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

«27» августа 2026 г. /В.А. Железный

№ ин. жк. 845/26
«27» августа 20 26 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
90.	Бандаж Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	магнитопорошковый	ГОСТ 34650-2020 Колеса цельнокатанные и бандажи колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г. ТИ 026.25103.00014 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю осей и бандажей колесных пар подвижного состава. Магнитопорошковый метод», утв. 21.01.2016г.
		ультразвуковой	ГОСТ 34650-2020 Колеса цельнокатанные и бандажи колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля ПКБ ЦТ.25.0202 «Инструкция по ультразвуковому контролю деталей локомотивов на базе программируемого дефектоскопа УД2-70», утв.06.11.2019г. ТИ 031.25002.00016 «Ультразвуковой приемочный контроль бандажей колесных пар всех типов подвижного состава», утв. 30.03.2021г. ПКБ ЦТ.25.0213 «Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю деталей колесных пар тепловозов серии ТЭМ7 в/и», утв. 20.12.2021г.
		вихретоковый	ПКБ ЦТ.25.0163 «Инструкция по вихретоковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



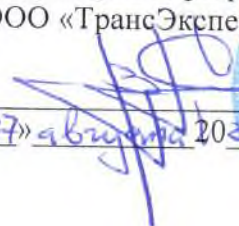
Приложение к свидетельству
об аттестации

№ М.Н.К. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
91.	Колесо зубчатое (венец) Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	визуальный	ТИ 07.186-2018 «Технологическая инструкция по визуальному методу неразрушающего контроля деталей локомотивов при выполнении ремонтов», утв. 11.12.2018г. ПКБ ЦТ.25.0220 «Технологическая инструкция по оптическому виду неразрушающего контроля деталей локомотивов», утв. 14.12.2022
		магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
		ультразвуковой	ПКБ ЦТ.25.0202 «Инструкция по ультразвуковому контролю деталей локомотивов на базе программируемого дефектоскопа УД2-70», утв. 06.11.2019г. ПКБ ЦТ.25.0213 «Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю деталей колесных пар тепловозов серии ТЭМ7 в/и», утв. 20.12.2021г.
92.	Призонные болты	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
93.	Стопорная планка	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
Электрические машины			
94.	Вал главного генератора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
95.	Вал якоря тягового электродвигателя	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЭИТ. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
95.	Вал якоря тягового электродвигателя	ультразвуковой	ЦТРтр-36/8-1 «Инструкция по ультразвуковому контролю валов якорей тяговых электродвигателей локомотивов с использованием унифицированных стандартных образцов СО-2 или СО-3Р», утв. 23.12.2013г.
96.	Валы вспомогательных электрических машин	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
97.	Вал двухмашинного агрегата	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
98.	Вал вентилятора тягового электродвигателя	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
99.	Шестерни тяговых электродвигателей	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
100.	Остов тягового электродвигателя	визуальный	ПКБ ЦТ.25.0220 «Технологическая инструкция по оптическому виду неразрушающего контроля деталей локомотивов», утв. 14.12.2022г.
101.	Болты главных и добавочных полюсов	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
		визуальный	ПКБ ЦТ.25.0220 «Технологическая инструкция по оптическому виду неразрушающего контроля деталей локомотивов», утв. 14.12.2022г.
		ультразвуковой	ПКБ ЦТ.25.0202 «Инструкция по ультразвуковому контролю деталей локомотивов на базе программируемого дефектоскопа УД2-70», утв. 06.11.2019г.
102.	Болты крепления букс МОР	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

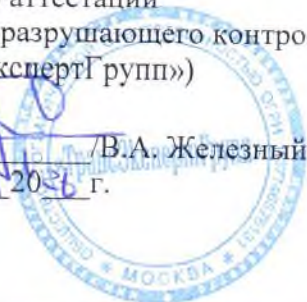
№ *Инт. НК. 845/26*
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
102.	Болты крепления букс МОР	визуальный	ПКБ ЦТ.25.0220 «Технологическая инструкция по оптическому виду неразрушающего контроля деталей локомотивов», утв. 14.12.2022г.
		ультразвуковой	ПКБ ЦТ.25.0202 «Инструкция по ультразвуковому контролю деталей локомотивов на базе программируемого дефектоскопа УД2-70», утв.06.11.2019г.
103.	Болты полюсные, моторно-осевые	визуальный	ПКБ ЦТ.25.0220 «Технологическая инструкция по оптическому виду неразрушающего контроля деталей локомотивов», утв. 14.12.2022г.
Подшипники			
104.	Кольца подшипников свободные (наружное, внутреннее)	визуальный	ТИ 07.186-2018 «Технологическая инструкция по визуальному методу неразрушающего контроля деталей локомотивов при выполнении ремонтов», утв. 11.12.2018г.
		магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
105.	Ролики подшипника	вихретоковый	ПКБ ЦТ.25.0163 «Инструкция по вихретоковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
106.	Латунный сепаратор	визуальный	ТИ 07.186-2018 «Технологическая инструкция по визуальному методу неразрушающего контроля деталей локомотивов при выполнении ремонтов», утв. 11.12.2018г.
Вспомогательное оборудование			
107.	Карданный вал	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
108.	Вал привода тахометра	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ *ИТ.Кл. 845/26*
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
Детали тележек			
109.	Подвеска, рычаги рычажной передачи	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошkovому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
110.	Рама тележки	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошkovому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
111.	Валики	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошkovому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
112.	Болты	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошkovому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
113.	Шкворень	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошkovому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
114.	Буксовые поводки	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошkovому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
115.	Струнка буксовая (подбуксовая)	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошkovому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
Тяговый редуктор			
116.	Шестерни редуктора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошkovому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
Рессорное подвешивание			
117.	Подвеска рессоры	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошkovому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
118.	Подвеска пружины	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошkovому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
119.	Подвески концевых пружин	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошkovому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ *ИТ НК 845/26*
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
120.	Балансир	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
121.	Валик балансера	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
122.	Валик	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
123.	Хомут рессоры	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
124.	Листы рессоры	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
125.	Опора рессоры	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
Детали и составные части локомотивов серий: ТГМ4в/и, ТГМ6в/и, ТГМ23в/и			
126.	Ось колесной пары Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
		ультразвуковой	ПКБ ЦТ.25.0202 «Инструкция по ультразвуковому контролю деталей локомотивов на базе программируемого дефектоскопа УД2-70», утв.06.11.2019г.
127.	Колесный центр спицевый, литой и цельнокатанный Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	визуальный	ТИ 07.186-2018 «Технологическая инструкция по визуальному методу неразрушающего контроля деталей локомотивов при выполнении ремонтов», утв. 11.12.2018г. ПКБ ЦТ.25.0220 «Технологическая инструкция по оптическому виду неразрушающего контроля деталей локомотивов», утв. 14.12.2022

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

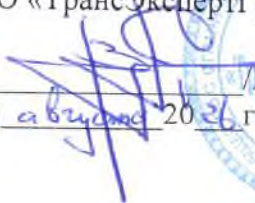
Приложение к свидетельству
об аттестации

№ РСТ. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
127.	Колесный центр спицевый, литой и цельнокатанный	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
	Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	вихретоковый	ПКБ ЦТ.25.0163 «Инструкция по вихретоковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
128.	Цельнокатаное колесо	ультразвуковой	ПКБ ЦТ.25.0202 «Инструкция по ультразвуковому контролю деталей локомотивов на базе программируемого дефектоскопа УД2-70», утв.06.11.2019г.
	Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	вихретоковый	ПКБ ЦТ.25.0163 «Инструкция по вихретоковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
Подшипники			
129.	Кольца подшипников свободные (наружное, внутреннее)	визуальный	ТИ 07.186-2018 «Технологическая инструкция по визуальному методу неразрушающего контроля деталей локомотивов при выполнении ремонт», утв. 11.12.2018г. ПКБ ЦТ.25.0220 «Технологическая инструкция по оптическому виду неразрушающего контроля деталей локомотивов», утв. 14.12.2022
		магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
130.	Ролики подшипника	вихретоковый	ПКБ ЦТ.25.0163 «Инструкция по вихретоковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)


/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

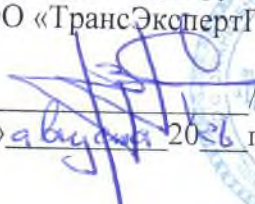
Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ. НК. 845/26
27 августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
131.	Латунный сепаратор	визуальный	ТИ 07.186-2018 «Технологическая инструкция по визуальному методу неразрушающего контроля деталей локомотивов при выполнении ремонтов», утв. 11.12.2018г. ПКБ ЦТ.25.0220 «Технологическая инструкция по оптическому виду неразрушающего контроля деталей локомотивов», утв. 14.12.2022
Вспомогательное оборудование			
132.	Вал привода тахометра	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
133.	Вал вентилятора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
134.	Вал гидропривода вентилятора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
135.	Колесо зубчатое гидропривода вентилятора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
136.	Вал редуктора вентилятора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
137.	Вал якоря двухмашинного агрегата	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
138.	Валы вспомогательных машин	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)


/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЗНТ.НК.845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
139.	Подбуксовые струнки	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
140.	Подвески	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
141.	Балансирные валики	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
142.	Реактивные тяги	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
143.	Валики реактивных тяг	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
144.	Крестовины карданных валов	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
145.	Болты (присоединительные, стяжные)	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
146.	Валы осевого редуктора (ведущий и ведомый)	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
147.	Шестерни осевого редуктора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
148.	Фланец осевого редуктора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
149.	Тяга реактивная осевого редуктора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

/В.А. Железный/
«21» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ. НК. 845/26
27 августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
150.	Валик осевого редуктора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
151.	Вилка реактивной тяги	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
152.	Вилка осевого редуктора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
153.	Буксовая струнка	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
154.	Корпус топливоподкачиваю щего насоса	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
155.	Втулка ведущая топливоподкачиваю щего насоса	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
156.	Крышка топливоподкачиваю щего насоса	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
157.	Сильфон топливоподкачиваю щего насоса	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
158.	Муфта топливоподкачиваю щего насоса	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
159.	Плита топливоподкачиваю щего насоса	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
160.	Корпус фильтра грубой очистки топлива	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ НК.845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
161.	Вилка карданного вала	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
162.	Фланец карданного вала	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
163.	Втулка карданного вала	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
164.	Крышка карданного вала	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
165.	Гайка карданного вала	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
166.	Валик секции масляного фильтра	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
Детали тележек			
167.	Подвеска рычажной передачи, пружин	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
168.	Рычаг рычажной передачи	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
169.	Валики	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
170.	Болты	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
171.	Шкворень	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ МТ.НК.845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
172.	Гнездо рамы тележки	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
173.	Плита опорная рамы тележки	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
174.	Корпус опоры рамы тележки	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
175.	Опоры рессор рамы тележки	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
176.	Балансиры рессорного подвешивания	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
Рессорное подвешивание			
177.	Подвеска рессоры	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
178.	Балансир	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
179.	Хомут рессоры	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
180.	Листы рессор коренные	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
181.	Валик балансира	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
Гидравлическая передача УГП 750/202ПР2; УГП 1200/202 (М, М1, М7); УГП 350-500			
182.	Вал приводной	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ НК 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
183.	Фланцы входные и выходные	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
184.	Валики (питательного, откачивающего насосов, системы смазки)	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
185.	Шток (сервоцилиндра, муфт реверса и цилиндра)	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
186.	Рычаги (муфт реверса и режима)	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
187.	Вертикальные валики (муфт реверса и режима)	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
188.	Главный вал	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
189.	Вал реверса	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
190.	Вторичный вал	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
191.	Раздаточный вал	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
192.	Вал отбора мощности	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ.Н.К. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
193.	Шестерни валов	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
194.	Муфта реверса и режима	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
195.	Подвижные муфты валов	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
196.	Поршни сервоцилиндра реверса	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
197.	Звёздочка откачивающего насоса	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
198.	Валик откачивающего насоса, насоса системы смазки	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
199.	Шестерни насоса системы смазки	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
200.	Вал питательного насоса	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
Детали и составные части локомотивов серии: Э5К, ЭС5К в/и, ЭС4К			
Колёсная пара			
201.	Ось колесной пары Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
		ультразвуковой	ПКБ ЦТ.25.0202 «Инструкция по ультразвуковому контролю деталей локомотивов на базе программируемого дефектоскопа УД2-70», утв.06.11.2019г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)


/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ мт. нк. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
202.	Колесный центр Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	визуальный	ТИ 07.186-2018 «Технологическая инструкция по визуальному методу неразрушающего контроля деталей локомотивов при выполнении ремонтов», утв. 11.12.2018г. ПКБ ЦТ.25.0220 «Технологическая инструкция по оптическому виду неразрушающего контроля деталей локомотивов», утв. 14.12.2022
		магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
		вихретоковый	ПКБ ЦТ.25.0163 «Инструкция по вихретоковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
		ультразвуковой	ПКБ ЦТ.25.0202 «Инструкция по ультразвуковому контролю деталей локомотивов на базе программируемого дефектоскопа УД2-70», утв.06.11.2019г.
203.	Бандаж Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	визуальный	ТИ 07.186-2018 «Технологическая инструкция по визуальному методу неразрушающего контроля деталей локомотивов при выполнении ремонтов», утв. 11.12.2018г. ПКБ ЦТ.25.0220 «Технологическая инструкция по оптическому виду неразрушающего контроля деталей локомотивов», утв. 14.12.2022

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

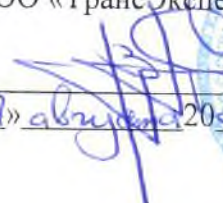
Приложение к свидетельству
об аттестации

№ МТ. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
203.	Бандаж Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	магнитопорошковый	ГОСТ 34650-2020 Колеса цельнокатанные и бандажи колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г. ТИ 026.25103.00014 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю осей и бандажей колесных пар подвижного состава. Магнитопорошковый метод», утв. 21.01.2016г.
		ультразвуковой	ГОСТ 34650-2020 Колеса цельнокатанные и бандажи колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля ПКБ ЦТ.25.0202 «Инструкция по ультразвуковому контролю деталей локомотивов на базе программируемого дефектоскопа УД2-70», утв. 06.11.2019г. ТИ 031.25002.00016 «Ультразвуковой приемочный контроль бандажей колесных пар всех типов подвижного состава», утв. 30.03.2021г.
		вихретоковый	ПКБ ЦТ.25.0163 «Инструкция по вихретоковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
204.	Колесо зубчатое (венец) Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	визуальный	ТИ 07.186-2018 «Технологическая инструкция по визуальному методу неразрушающего контроля деталей локомотивов при выполнении ремонт», утв. 11.12.2018г. ПКБ ЦТ.25.0220 «Технологическая инструкция по оптическому виду неразрушающего контроля деталей локомотивов», утв. 14.12.2022

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ Зит. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
204.	Колесо зубчатое (венец) Виды работ: -обыкновенное освидетельствование -полное освидетельствование	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
		ультразвуковой	ПКБ ЦТ.25.0202 «Инструкция по ультразвуковому контролю деталей локомотивов на базе программируемого дефектоскопа УД2-70», утв. 06.11.2019г.
205.	Призонные болты	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
206.	Стопорная планка	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
Подшипники			
207.	Кольца подшипников (наружное, внутреннее)	визуальный	ПКБ ЦТ.25.0220 «Технологическая инструкция по оптическому виду неразрушающего контроля деталей локомотивов», утв. 14.12.2022
		магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
208.	Ролики подшипника	вихретоковый	ПКБ ЦТ.25.0163 «Инструкция по вихретоковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
		магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
209.	Латунный сепаратор	визуальный	ПКБ ЦТ.25.0220 «Технологическая инструкция по оптическому виду неразрушающего контроля деталей локомотивов», утв. 14.12.2022

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)


/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

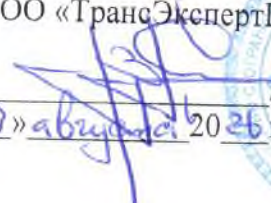
Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ.НК.845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
Электрические машины			
210.	Вал тягового двигателя	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
211.	Подвеска тягового двигателя	ультразвуковой	ПКБ ЦТ.25.0202 «Инструкция по ультразвуковому контролю деталей локомотивов на базе программируемого дефектоскопа УД2-70», утв.06.11.2019г.
212.	Болты крепления полюсов тяговых двигателей	ультразвуковой	ПКБ ЦТ.25.0202 «Инструкция по ультразвуковому контролю деталей локомотивов на базе программируемого дефектоскопа УД2-70», утв.06.11.2019г.
213.	Болты крепления кронштейна подвески к тяговым двигателям	ультразвуковой	ПКБ ЦТ.25.0202 «Инструкция по ультразвуковому контролю деталей локомотивов на базе программируемого дефектоскопа УД2-70», утв.06.11.2019г.
214.	Вал электродвигателя	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
Детали и составные части пассажирских вагонов			
Колесная пара			
215.	Ось РУ1, РУ1Ш колесной пары РУ1-957-П, РУ1Ш-957-П (без редуктора) Виды работ: - текущий ремонт	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования»
	Ось РУ1, РУ1Ш колесной пары РУ1-957-П, РУ1Ш-957-П (с редуктором) Виды работ: - текущий ремонт	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

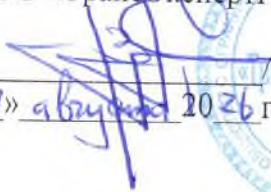
Приложение к свидетельству
об аттестации

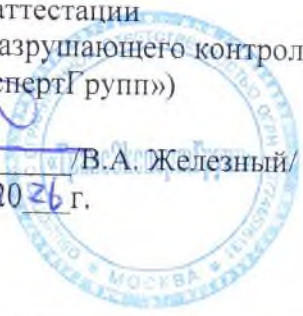
№ МТ. НК 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
215.	Ось РУ1, РУ1Ш колесной пары РУ1-957-П, РУ1Ш-957-П (без редуктора) Виды работ: - средний ремонт	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования»
	Ось РУ1, РУ1Ш колесной пары РУ1-957-П, РУ1Ш-957-П (с редуктором) Виды работ: - средний ремонт	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования»
	Ось РВ1Ш колесной пары РВ1Ш-957-П (с тормозными дисками) Виды работ: - текущий ремонт	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования»
	Ось РВ1Ш колесной пары РВ1Ш-957-П (с тормозными дисками) Виды работ: - средний ремонт	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования»
	Ось РВ1Ш колесной пары РВ1Ш-957-П (с тормозными дисками и редуктором) Виды работ: - средний ремонт	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ МТ.НК 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
215.	Ось колесной пары Виды работ: - текущий ремонт - средний ремонт - капитальный ремонт	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги»
	Ось колесной пары Виды работ: - текущий ремонт - средний ремонт - капитальный ремонт	ультразвуковой	РД 07.09-97 «Руководство по комплексному ультразвуковому контролю колесных пар вагонов» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» ЛВ.25000.00636 «Ультразвуковой контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги»
216.	Цельнокатаное колесо (с плоскоконической формой диска) Виды работ: - текущий ремонт - средний ремонт - капитальный ремонт	ультразвуковой	РД 07.09-97 «Руководство по комплексному ультразвуковому контролю колесных пар вагонов» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» ЛВ.25000.00636 «Ультразвуковой контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЭТ.НК 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
216.	Цельнокатаное колесо (с плоскокониической формой диска) Виды работ: - текущий ремонт - средний ремонт - капитальный ремонт	вихретоковый	РД 32.150-2000 «Вихретоковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги»
217.	Цельнокатаное колесо с криволинейной формой диска Виды работ: - текущий ремонт - средний ремонт - капитальный ремонт	вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования»
218.	Цельнокатаное колесо (новое)	магнитопорошковый	ГОСТ 34650-2020 Колеса цельнокатаные и бандажи колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги»
		вихретоковый	ГОСТ 34650-2020 Колеса цельнокатаные и бандажи колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ МТ. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
219.	Стопорная планка	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования»
220.	Тормозные диски производства ОАО «ТВЗ»	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования»
221.	Тормозные диски производства ОАО «KnorrBremze»	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования»
Детали тележки			
222.	Серьга (центрального подвешивания, надрессорного бруса)	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ мт.нк. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
222.	Серьга (центрального подвешивания, надрессорного бруса)	вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
223.	Втулка шпинтона	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
224.	Стержень предохранительный (люлочное подвешивание)	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
225.	Надрессорная балка тележек КВЗ-ЦНИИ, ТВЗ-ЦНИИ, КВЗ-5 (всех модификаций)	феррозондовый	РД 32.149-2000 «Феррозондовый метод неразрушающего контроля деталей вагонов»
		магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
226.	Рама тележек КВЗ-ЦНИИ, КВЗ-5, ТВЗ-ЦНИИ-М (всех модификаций)	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

В.А. Железный/
«21» августа 2026 г.

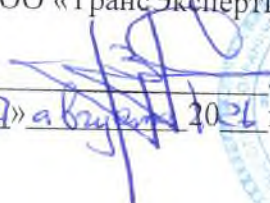
Приложение к свидетельству
об аттестации

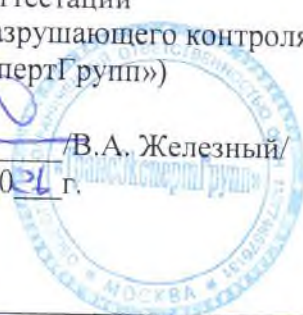
№ 017. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
226.	Рама тележек КВЗ-ЦНИИ, КВЗ-5, ТВЗ-ЦНИИ-М (всех модификаций)	феррозондовый	РД 32.149-2000 «Феррозондовый метод неразрушающего контроля деталей вагонов»
		ультразвуковой	ТИ 07/024-2015 «Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю стыковых сварных соединений рам тележек пассажирских вагонов дефектоскопом УД2-70», утв. 2015г. ПР НК В.5 «Правила неразрушающего контроля сварных соединений при ремонте вагонов. Специальные требования»
227.	Шкворень	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
228.	Валики	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
229.	Валики рессорного подвешивания	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
230.	Пружины центрального и буксового подвешивания	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
231.	Коробка скользуна тележек ТВЗ-ЦНИИ, КВЗ-ЦНИИ	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
232.	Рамка ЦЛП тележек ТВЗ-ЦНИИ, КВЗ-ЦНИИ	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЭТ. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
233.	Опорная люлочная балка	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
234.	Подвески тормозных башмаков тележек ТВЗ-ЦНИИ, КВЗ-ЦНИИ	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
235.	Тормозная тяга тележек ТВЗ-ЦНИИ, КВЗ-ЦНИИ	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ *МФ.НК.845/26*
27 августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
235.	Тормозная тяга тележек ТВЗ-ЦНИИ, КВЗ-ЦНИИ	вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
236.	Малая тормозная тяга	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
237.	Муфта тормозной тяги безлюлечных тележек вагонов производства ОАО «ТВЗ»	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«24» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ пр. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
237.	Муфта тормозной тяги безлюлечных тележек вагонов производства ОАО «ТВЗ»	вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
238.	Стержень тормозной тяги безлюлечных тележек вагонов производства ОАО «ТВЗ»	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
239.	Тяга поводков ИВП Дергачева (правая, левая)	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ031.25002.00014 «Магнитопорошковы й контроль деталей пассажирских вагонов», утв.10.09.2021г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

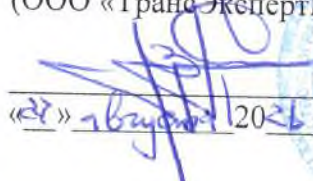
Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
240.	Болты поводков ИВП Дергачева	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
241.	Тяга поводка тележек ТВЗ-ЦНИИ, КВЗ-ЦНИИ	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
Тележки безлюлечного типа (всех модификаций)			
242.	Рама тележек безлюлечного типа	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
243.	Надрессорная балка (брус) тележек безлюлечного типа	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
244.	Пружины центрального и буксового подвешивания	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
245.	Шкворень	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ мг. НК.845/26
27 августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
246.	Буксовый поводок	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
247.	Серьга фиксирующая тележек безлюлечного типа	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
248.	Тяга продольного поводка тележек безлюлечного типа	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
Детали дискового тормоза производства ОАО «ТВЗ»			
249.	Балансир клещевого механизма	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

«24» августа 2024 г. /В.А. Железный/

№ Энт. н.к. 845/26
«27» августа 2026г.

лист 49 всего листов 96

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ МН НК 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
252.	Корпус затяжки- делителя клещевого механизма	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
253.	Корпус тормозного блока	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«29» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ мг. нк 845/26
«29» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
254.	Крышка клещевого механизма	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортёра, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортёра, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
255.	Подвеска клещевого механизма	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортёра, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортёра, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ МТ. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
256.	Траверса клещевого механизма	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
257.	Тормозной башмак клещевого механизма	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ Эк. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
258.	Болты клещевого механизма	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортёра, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
259.	Оси крепления рычагов клещевого механизма	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортёра, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
260.	Упор клещевого механизма	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортёра, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
261.	Рычаги клещевого механизма	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортёра, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

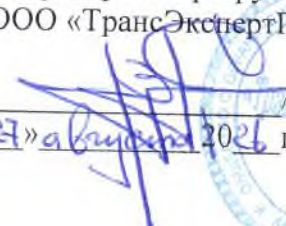
Приложение к свидетельству
об аттестации

№ зп.н.к. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
261.	Рычаги клещевого механизма	вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
Электрическое оборудование и привод генератора			
262.	Шкив редукторно- карданного привода генераторов ТРКП	вихретоковый	РД 32.150-2000 «Вихретоковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги»
263.	Карданный вал привода генератора от средней части оси КП в сборе	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ МТ. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
263.	Карданный вал привода генератора от средней части оси КП в сборе	вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
264.	Вал ведомый редуктора	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
265.	Крестовина вала ТРКП	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
266.	Вал-шестерня редуктора ТРКП	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)


/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЗПТ НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
267.	Вал редуктора ТРКП	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
268.	Вилка со шлицевой втулкой карданного вала ТРКП (скользящая вилка)	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
269.	Фланцевая вилка привода генератора	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
270.	Вилка с фланцем карданного вала редукторов от средней части оси КП	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

№ ин. жк. 845/26
«27» августа 2026 г.

«27» августа 2026 г.

лист 57 всего листов 96

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

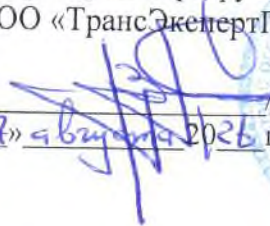
№ зпт. нк. 845/26
«27» августа 2026 г.

«27» августа 2026 г. В.А. Железный

лист 58 всего листов 96

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)


/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
276.	Кронштейн опоры редуктора от средней части оси КП	вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
277.	Валик опоры момента	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
278.	Вал шлицевой редуктора	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
279.	Вилка со шлицами привода	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

№ вт. жк. 845/26
«27» август 20 26 г.

«27» августа 2026 г. /В.А. Железный/

лист 60 всего листов 96

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ.Н.К. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
Детали рессорного и буксового подвешивания			
284.	Тяга подвески	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
285.	Буксовый поводок	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ 031.25002.00014 «Магнитопорошковый контроль деталей пассажирских вагонов», утв. 10.09.2021г.
286.	Рамка ЦЛП тележек КВЗ-ЦНИИ, ТВЗ-ЦНИИ	вихретоковый	РД 32.150-2000 «Вихретоковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
Навесное подвагонное оборудование			
287.	Рама подвески компрессорного агрегата	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«28» августа 2026 г.

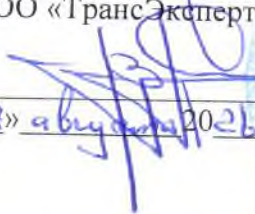
Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ НК. 845/26
«28» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
288.	Кронштейн и рама подвески генераторов	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
289.	Кронштейн крепления бака- накопителя туалетного комплекса типа ЭЧТК и ЭЧТВ к раме вагона	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ МК НК 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
290.	Наружная поверхность бака- накопителя ЭЧТК в зоне приварки кронштейнов крепления к вагону	вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
Подшипники			
291.	Кольца подшипников свободные (наружное, внутреннее)	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования»
292.	Ролики подшипника	вихретоковый	РД 32.150-2000 «Вихретоковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования»
293.	Упорное кольцо подшипника	магнитопорошковый	РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования»
Детали и составные части грузовых вагонов			
Колесная пара			

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ МН. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
294.	Ось колесной пары в сборе Виды работ: - текущий ремонт - средний ремонт	магнитопорошковый	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.21-2.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод»
		ультразвуковой	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.21-1.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Ультразвуковой метод»
	Ось колёсной пары свободная Виды работ: - капитальный ремонт	магнитопорошковый	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.21-2.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод»
	Ось колёсной пары свободная Виды работ: - капитальный ремонт	ультразвуковой	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.21-1.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Ультразвуковой метод»

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

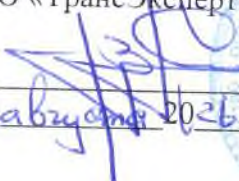
«37» 9 августа 2026 г.

№ ит. нк. 845/26
«27» августа 2026 г.

Детали тележки

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)


В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ МТ. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
298.	Валики	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.31-4.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей рессорного подвешивания и шкворня вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод»
299.	Люлочная (опорная) балка	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.31-4.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей рессорного подвешивания и шкворня вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод»
300.	Балансир тележки модели 18-102	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.31-2.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю литых деталей тележек грузовых вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод»
301.	Шкворневая балка тележки модели 18-102	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.31-2.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю литых деталей тележек грузовых вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод»

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

«27» августа 2026 г.

№ м. л. 845/26
«27» августа 2026 г.

лист 67 всего листов 96

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)


/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ Эксп. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
306.	Рама тележки КВЗ-И2	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.31-3.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю штампованных деталей тележек грузовых вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод»
307.	Надрессорная балка тележки КВЗ-И2	магнитопорошковый	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.31-3.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю штампованных деталей тележек грузовых вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод»
Тормозная рычажная передача			
308.	Тяги тормозные	магнитопорошковый	ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортёра, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.41-1.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей автосцепного устройства, тормозной рычажной передачи, транспортёра и стяжного хомута вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод»

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

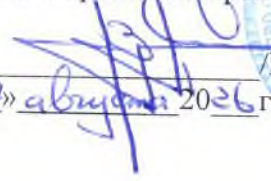
№ Зит. кк. 845/26
«27» августа 2026 г.

«24» августа 2026 г. /В.А. Железный/

лист 69 всего листов 96

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

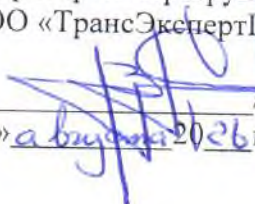
Приложение к свидетельству
об аттестации

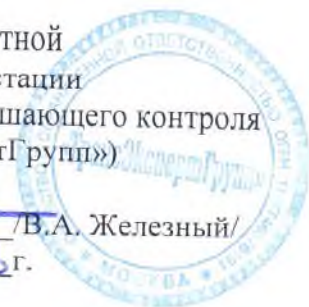
№ ИТ. НК 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
312.	Внутреннее кольцо подшипников	магнитопорошковый	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колёсных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.21-2.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей и составных частей колёсных пар вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод»
313.	Ролики подшипника	вихретоковый	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колёсных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.21-3.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Вихретоковый метод»
314.	Плоское упорное кольцо подшипника	магнитопорошковый	ПР НК В.2 «Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колёсных пар вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.21-2.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей и составных частей колёсных пар вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод»
Детали при изготовлении			
Электропоезда; пассажирские и грузовые вагоны, специальный подвижной состав, локомотивы			
315.	Ось колесной пары	магнитопорошковый	ГОСТ 33200-2014 Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава Общие технические условия ГОСТ 34656-2020 Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля ТИ 031.25002.00007 «Технологическая инструкция. Магнитопорошковый приемочный контроль чистовых осей»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«22» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ Ит. НК 845/26
«22» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
315.	Ось колесной пары	ультразвуковой	ГОСТ 33200-2014 Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава Общие технические условия ГОСТ 34656-2020 Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля СТО РЖД 1.11.001-2005 «Методические рекомендации по приемочному ультразвуковому неразрушающему контролю осей колёсных пар подвижного состава» ТИ 06-15/812 «Технологическая инструкция по ультразвуковому приёмочному контролю осей колёсных пар моторвагонного подвижного состава дефектоскопом УД2-70 в соответствии с требованиями ОАО «РЖД» СТО 1.11.001-2005»
		визуальный	ГОСТ 34656-2020 Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля ЛВ.25000.00587 Технологическая инструкция «Визуальный и измерительный контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 01.09.2024г.
316.	Корпус редуктора	ультразвуковой	ЛВ.25000.00468 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 27.06.2019г.
		визуальный	ЛВ.25000.00587 Технологическая инструкция «Визуальный и измерительный контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 01.09.2024г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)


/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

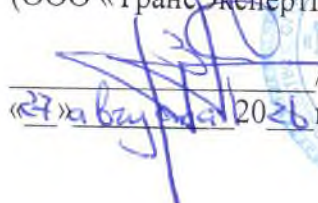
Приложение к свидетельству
об аттестации

№ мт. нк. 845/26
27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
317.	Шестерня	магнитопорошковый	ГОСТ Р56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод», утв. 06.07.2015 ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г. ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
318.	Клин тягового хомута	магнитопорошковый	ГОСТ Р56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод», утв. 06.07.2015 ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г. РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ТИ НК 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
Детали автосцепного устройства СА-3, СА-3М при ремонте			
319.	Корпус автосцепки	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г. РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.41-1.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей автосцепного устройства, тормозной рычажной передачи, транспортера и стяжного хомута вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
319.	Корпус автосцепки	вихретоковый	ЦТ-18/2 «Инструкция по неразрушающему контролю деталей и узлов локомотивов и моторвагонного подвижного состава. Вихретоковый метод» ЛВ.25000.00504 Технологическая инструкция «Вихретоковый контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 23.10.2020г. ПКБ ЦТ.25.0163 «Инструкция по вихретоковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г. РД 32.150-2000 «Вихретоковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.41-2.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей автосцепного устройства и тормозной рычажной передачи вагонов при ремонте. Вихретоковый метод»
		визуальный	ЛВ.25000.00587 Технологическая инструкция «Визуальный и измерительный контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 01.09.2024г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

В.А. Железный

«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ 217 НК 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
320.	Тяговый хомут	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г. РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.41-1.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей автосцепного устройства, тормозной рычажной передачи, транспортера и стяжного хомута вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

В.А. Железный

«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ МТ.КК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
320.	Тяговый хомут	вихретоковый	ЦТГ-18/2 «Инструкция по неразрушающему контролю деталей и узлов локомотивов и моторвагонного подвижного состава. Вихретоковый метод» ЛВ.25000.00504 Технологическая инструкция «Вихретоковый контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 23.10.2020г. ПКБ ЦТ.25.0163 «Инструкция по вихретоковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г. РД 32.150-2000 «Вихретоковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.41-2.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей автосцепного устройства и тормозной рычажной передачи вагонов при ремонте. Вихретоковый метод»
		визуальный	ЛВ.25000.00587 Технологическая инструкция «Визуальный и измерительный контроль деталей и узлов моторвагонного подвижного состава», утв. 01.09.2024г.

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

«24» апреля 2023 г.

№ МТ. НК. 845/26
«27» августа 2026г.

лист 77 всего листов 96

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

В.А. Железный
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ МТ. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
322.	Маятниковая подвеска	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г. РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ТИ НК В.41-1.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей автосцепного устройства, тормозной рычажной передачи, транспортера и стяжного хомута вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

В.А. Железный

«27» августа 2026 г.

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ.НК.845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
323.	Стяжной болт поглощающего аппарата	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г. РД 32.159-2000 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей вагонов» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ НК В.41-1.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей автосцепного устройства, тормозной рычажной передачи, транспортера и стяжного хомута вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод»
324.	Балочка центрирующая	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
325.	Тяговый хомут поглощающего аппарата	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

«27» августа 2026 г.



В.А. Железный

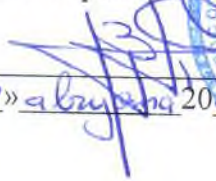
Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЗНТ. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
325.	Тяговый хомут поглощающего аппарата	вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
326.	Корпус-хомут поглощающего аппарата	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
		вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
327.	Корпус поглощающего аппарата	магнитопорошковый	ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ 031.25002.00014 «Магнитопорошковый контроль деталей пассажирских вагонов», утв. 10.09.2021г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 /В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
327.	Корпус поглощающего аппарата	вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
328.	Крышка поглощающего аппарата	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
Детали безззорного сцепного устройства при ремонте			
БСУ-ТМ120, БСУ-ТМ136			
329.	Центрирующий конус	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ 031.25002.00014 «Магнитопорошковый контроль деталей пассажирских вагонов», утв. 10.09.2021г.

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству об аттестации

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

№ ин. дел. 845/26
«27» августа 2026 г.

Л.А. Железный/
«27» августа 2016 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
330.	Внутренний адаптер	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ 031.25002.00014 «Магнитопорошковый контроль деталей пассажирских вагонов», утв. 10.09.2021г.
331.	Наружный адаптер	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ 031.25002.00014 «Магнитопорошковый контроль деталей пассажирских вагонов», утв. 10.09.2021г.
332.	Зуб	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ 031.25002.00014 «Магнитопорошковый контроль деталей пассажирских вагонов», утв. 10.09.2021г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

В.А. Железный
«27» августа 2026 г.



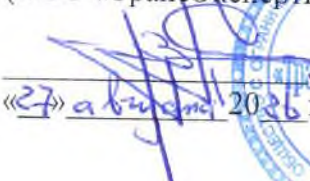
Приложение к свидетельству
об аттестации

№ 219. НК 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
333.	Стопор замка БЗМ	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ 031.25002.00014 «Магнитопорошковый контроль деталей пассажирских вагонов», утв. 10.09.2021г.
334.	Стопор (засов) замка клинового	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ 031.25002.00014 «Магнитопорошковый контроль деталей пассажирских вагонов», утв. 10.09.2021г.
335.	Шкворень переходника	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ 031.25002.00014 «Магнитопорошковый контроль деталей пассажирских вагонов», утв. 10.09.2021г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

 В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ин. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
336.	Палец	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ 031.25002.00014 «Магнитопорошковый контроль деталей пассажирских вагонов», утв. 10.09.2021г.
337.	Упорная плита	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ 031.25002.00014 «Магнитопорошковый контроль деталей пассажирских вагонов», утв. 10.09.2021г.
338.	Поглощающий аппарат Т-7П (с силовым корпусом)	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ 031.25002.00014 «Магнитопорошковый контроль деталей пассажирских вагонов», утв. 10.09.2021г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

В.А. Железный
«27» августа 2026 г.



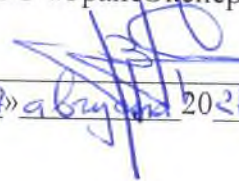
Приложение к свидетельству
об аттестации

№ МТ. НК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
339.	Корпус сцепки	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ 031.25002.00014 «Магнитопорошковый контроль деталей пассажирских вагонов», утв. 10.09.2021г.
340.	Корпус тяговый	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ 031.25002.00014 «Магнитопорошковый контроль деталей пассажирских вагонов», утв. 10.09.2021г.
341.	Стопор замка автоматического	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования» ТИ 031.25002.00014 «Магнитопорошковый контроль деталей пассажирских вагонов», утв. 10.09.2021г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)


/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ *МК-845/26*
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
БСУ-4, БСУ-ТМ120, БСУ-ТМ132, БСУ-ТМ136			
342.	Корпус головки безазорного сцепного устройства	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
343.	Хвостовик безазорного сцепного устройства	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
344.	Стопоры ручных замков безазорного сцепного устройства	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
345.	Стопоры автоматических замков безазорного сцепного устройства	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
346.	Конус безазорного сцепного устройства	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
347.	Сфера безазорного сцепного устройства	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
348.	Корпус шарнирного узла безазорного сцепного устройства	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
349.	Балочка центрирующая	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
350.	Корпус тяговый безазорного сцепного устройства	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

«21» августа 2026 г.

В.А. Железный

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ Экз. НК. 845/26
«21» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
351.	Корпус шарового узла безззорного сцепного устройства	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
352.	Замок безззорного сцепного устройства БЗМ.06.022.000	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
353.	Подпятник безззорного сцепного устройства ТМ120.01.05.294	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
354.	Пружины стопора автоматического замка	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
355.	Пружина центрирующей балочки	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
356.	Фиксатор безззорного сцепного устройства ТМ120.01.05.010	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
357.	Переходник безззорного сцепного устройства ТМ120.01.05.007	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
358.	Вкладыш безззорного сцепного устройства ТМ120.01.05.293.1	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
359.	Винт замка безззорного сцепного устройства	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)


/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЭТ.КК. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
360.	Опора	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
361.	Болт головки сцепки	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
362.	Головка сцепки безззорного сцепного устройства	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
363.	Фильтра сцепки безззорного сцепного устройства	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
364.	Труба сцепки безззорного сцепного устройства	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
365.	Подвес	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
366.	Плита безззорного сцепного устройства	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
367.	Клемма безззорного сцепного устройства	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

«27» *августа* 20 *23* г. В.А. Железный

№ зат. кк. 845/26
 «27» августа 20 26 г.

лист 89 всего листов 96

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестации

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

№ ин. НК 845/26
27 августа 20 26 г.

В.А. Железный

«27» августа 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
373.	Коленчатый вал компрессора	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г. ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
374.	Шатун компрессора	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г. ЛВ.25000.00637 «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестации

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

№ зпт. нк. 845/26
27 августа 2026 г.

В.А. Железный/
27 августа 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
374.	Шатун компрессора	вихретоковый	ЛВ.25000.00638 «Вихретоковый контроль деталей и узлов пассажирских вагонов локомотивной тяги» ПР НК В.4 «Правила неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
375.	Пальцы поршней	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
376.	Шпильки	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
377.	Оси эксцентриковые	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
378.	Болты шатунов	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестации

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

№ Зит НК. 845/26
27 августа 2026 г.

В.А. Железный
«27» августа 2026 г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
379.	Крышки шатуна	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г. ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
380.	Шестерни и зубчатые колеса	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
381.	Разбрызгиватель	магнитопорошковый	ЛВ.25000.00421 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей моторвагонного подвижного состава», утв. 22.10.2018г.
КМ, ВУ 3,5/10-1450, ПК5,25, ВУ3,5/9, ВУ3,5/9-1450, КТ-6, К2-Лок-1; К-2 и др.			
382.	Палец поршневой (ЦВД)	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
Компрессор ПК5,25, ВУ3,5/9-1450, К2-Лок-1, К-2			
383.	Вал гидромфты привода компрессора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
384.	Противовес	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
385.	Вал входной гидроредуктора привода компрессора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
386.	Шестерня гидроредуктора привода компрессора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
387.	Фланец гидроредуктора привода компрессора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

/В.А. Железный
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ЗП.И.К. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
388.	Насосное колесо гидроредуктора привода компрессора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
389.	Турбинное колесо гидроредуктора привода компрессора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
Детали дизеля типа 6ЧН 21/21,1Д12Н, Д50, Д49, Д100, 1ПД, 1ПД14, 1ПД4Д, ПД1, ПД1М и др. при ремонте			
390.	Шатун	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
391.	Болт шатуна	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
392.	Пальцы	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
393.	Вал распределительный	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
394.	Коленчатый вал	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
395.	Вал ротора турбокомпрессора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
396.	Вал привода масляного насоса	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
397.	Вал водяного насоса	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
398.	Болт (блок цилиндров)	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестации

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)

№ *ИТ.Н.К. 845/26*
«27» августа 2026г.

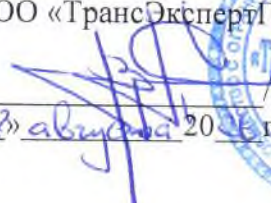
В.А. Железный
«27» августа 2026г.



№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
399.	Подвеска (блок цилиндров)	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
400.	Шпилька (блок цилиндров)	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
401.	Стержень главного шатуна	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
402.	Болт	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
403.	Втулка	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
404.	Ось рычага клапанов	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
Дизель типа Д50, Д49, Д100, 1ПД, 1ПД14, 1ПД4Д, ПД1, ПД1М и др.			
405.	Пята упорного подшипника турбокомпрессора	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
406.	Вал привода	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
407.	Блок цилиндров	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
408.	Клапан (впускной, выпускной)	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», 2013г.
409.	Шестерня	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)


/В.А. Железный

«23» августа 2016 г.



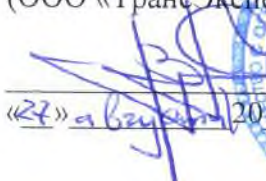
Приложение к свидетельству
об аттестации

№ зпт. н.к. 845/26
«23» августа 2016 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
410.	Крышка (шатунный механизм)	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
411.	Головка поршня	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
412.	Шпилька	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
Дизель типа 6ЧН 21/21, 1Д12Н			
413.	Пята упорного подшипника	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
414.	Вал привода топливного насоса	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
415.	Болт (подвески)	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
416.	Палец поршневой	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
417.	Клапаны (впускной, выпускной)	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
418.	Пружина клапана (внутренняя, наружная)	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
419.	Траверса	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
420.	Коромысло	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
421.	Шестерни насосов, приводов насосов	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель экспертной
организации по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «ТрансЭкспертГрупп»)


/В.А. Железный/
«27» августа 2026 г.



Приложение к свидетельству
об аттестации

№ ИТ.М. 845/26
«27» августа 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной документации на методы неразрушающего контроля
422.	Крышка шатуна	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
423.	Оси рокеров	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
424.	Рокеры	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
425.	Штанга	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
426.	Крышка цилиндров	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
427.	Рычаг	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
428.	Ось рычага	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.
429.	Толкатели	магнитопорошковый	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов», утв. 17.06.2013г.

Начальник лаборатории
неразрушающего контроля


/личная подпись/
«27» августа 2026 г.


/расшифровка подписи/